

( . . - . , . . . )

. .  
. .  
. .

5 , 9.00, 1-19

1. . . . « »

« »

c

« ».

« »

2. . . .

12.05.2011

« ».

3. . . .

MgO,

MgO

MgO

19 %

16 %

4. . . .

CSH(B)

5. . . .

6. . . .

0,5-1

10

7. . . .

( , , )

7-8





- 2%.

6 , 9.00, 1-19

1. . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

( . . . . . ).

: 1)

; 2)

; 3)

; 4)

; 6)

; 5)

2. . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

( . . . -57)

( . . . , . . . ).

3. . . , . . . ( . 0 -201, . . . . . , . . . ).

4. . . ( . 9 -302, . . . . . ).

5. . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

1,5 . . . . . 5-6%.

6. . . . , . . . , . . . ( . 14-201, . . . . . ).

7. . . . , . . . , . . . ( . 14-201, . . . . . ).

, 7,9 - 63,6% . . . . . , 4,1% 80% , 2,8 -

10-20

20-30%,

8. . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

9. . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

10. . . . , . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . )  
 . . . . . ( . . . ),  
 90-  
 ( . . . ) - ( . . . ),

11. . . . , . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . )  
 ).

1 100  
 :  
 ( . . . ),  
 :  
 ( . . . )

12. . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

13. . . . , . . . ( . 9 -301, . . . ).

Wienerberger, KNAUF, RAUF, BRAER, KERAKAM.

14. . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

- ( ).  
( , , ).

15. . . . , . . . , . . . ( . 9 -301, . . . ).

16. . . . , . . . , . . . ( . 9 -301, . . . . . ).







24. . . , . . . ( « »).

,  
...  
...  
...  
4 , 9.00 .4-216

1. . . .  
600 , 140 , 101 ,  
« » 8  
2 17  
» 8 « 92  
32 , 27.12.2010

2. . . .  
( ,  
),  
53%.

3. . . .  
( ) : ( ) ( ),  
( ) .

4. . . . , . . . , . . . .

». , « -  
.  
- ,  
 , /  
5. . . . «  
( ) »  
2006 . -505 « 28  
» , -  
 , -  
 ,  
12 2007 . 622 «  
».

6. . . .  
.

7. . . . , . . . .

8. . . . , . . . .

-5°

- ;
- ;
- ;
- ;

9. . . . .

900-1000 -1  
 1000 -1  
 3300-3500 -1  
 1400-1600 -1,

10. . . . .

11. . . . .

— « »



40%

3. . . . ( . 9 301, . . . . , . . . ).

20 %

75 %

4. . . . ( . 9 305, . . . . , . . . ).

5. . . . ( . 9 306, . . . . , . . . ).

6. . . . ( . 08 -406, . . . . , . . . ).

8747-88

12730.4-78.

7. . . . ( . 08 -406, . . . . , . . . ).





- 6 , 10.00, .4-112
1. . . . ( .7 -503, . . . . ).  
 2013 . . . .  
 2009 . . . . « . . . . 2013».  
 : . . . .  
 4 , . . . .  
 « \_ » . . . . 2012 . . . . ».  
 2. . . . , . . . . ( .9 301, . . . . (Maeda) ).  
 - - (Maeda),  
 1980 . . . .  
 Maeda - , . . . .  
 - . . . .  
 , - . . . .  
 ( . . . . ),  
 - . . . .  
 3. . . . ( .7 507, . . . . ).  
 , ( . . . . ),  
 , . . . .

4. . . . ( .9 303, . . . . . ).

« » « ».  
200 – 250  
« »  
« », 320  
675 , 200

5. . . . ( .8 405, . . . . . ).

6. . . . ( .9 305, . . . . . ).

1999 -  
ASTM 32—01  
: 50—80%, 40—70%, 50%

7. . . . ( .9 305, . . . . . ).

« Tonality».  
« Tonality».

8. . . . ( .9 304, . . . . . ).

— , 1,3 .

9. . . . ( .9 304, . . . . ).

26-31% — 17-20%

1-2

10. . . . ( .7 505, . . . . ).

11. . . . ( .9 303, . . . . ).

« - - »

( 10 ).

( - - ).

« »

9 , 9.30, . 1-51

1. . . .

(5-7 )

, , ( , , ( 2-3 .) . 6 , , « » , : , - , « » ,

2. . . . , . . . . - -

3. . . .

( )

« » , , 12 ! , 2-3 , 10-30 %.

( 310.4), 15 %

%, 9, 20,3 19,2

4. . . .

5. . . . , . . . , . . . .

55-60% 6-8 27-30<sup>0</sup>  
( 3- 4 ( 11 18 )  
-1)

6. . . . , . . . , . . . .

, 200-600 10 (60-80)

7. . . . , . . . , . . . .

79%

10

5-

8.

« »

30 40 13-  
 (400 400 ) 60 70

48%. 300 300 , 43%

11%. 40%

10 , 9.30, . 1-51

1.

20

2.

3. . . . .

4. . . . , . . . .

5. . . . , . . . . ( « +2», . . . . ,  
) , . . . . , . . . .  
( )

6. . . . , . . . . , . . . . , . . . . .  
( ) .



( )

7. . . . , . . . .

8. . . . , . . . .

(

).

( ),

1-2

10-12

9. . . . , . . . . , . . . .

10. . . . , . . . . , . . . .

11 ,9.30, . 1-51

1. . . ( . 7 501, . . . . , . . . ).

100 120

10 . / .

24211-08

« I ( . . . . ) . » ,

2. . . ( . 7 501, . . . . , . . . ).

40%

79%

10

5-

3. . . ( . 7 501, . . . . ) .

( . - ), ( )

10 - 600 300. , 70 90 % -30

4. . . ( .8 401, . . . . ).

5382-91,

5. . . ( .7 501), . . . ( .  
9 303) ( . . . . ).

6. . . ( .9 301), . . . ( .9 302) ( . . . .  
).

7. . . . , . . . ( . 9 301, . . . . . ).

8. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

(<sup>80</sup>4%).

9. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

10. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

11 , 14.30, . 1-51

1. . . ( . 7 502, . . . . , . . . ).

, , , ( ) .  
( ) .

2. . . ( . 7 503, . . . . , . . . ).

-  
( ) , ( OSB),  
( ) , :  
, :  
,  
,  
,  
-  
,

3. . ( . 7 503, . . . . , . . . ).

-  
« »  
-  
,  
« 50 ».

4. . . . ( .7 503, . . . . . ).

5. . . . ( .7 503, . . . . . ).

6. . . . ( .0 202, . . . . . , . . . . . ).

) ( « - » « - ».

Axioskop 40 A Pol 500<sup>x</sup> 1000<sup>x</sup>.

7. . . . ( .1 103, . . . . . , . . . . . ).

) - ( ) (d) ( , , 1-100 . ) ( ) .







4. . . . .

..... ( , . . . . . )  
30-

, 2012 .

5. . . . . , . . . . .

10-

2007 .

6. . . . . , . . . . .

i-

7. . . . .

: 1.

; 2.

8. . . . ( ).

{

$$R = 0,65R_U .$$

9. . . . , . . . ( ).

6 , 9.00, . 4-201

1. . . .

« »

2.03.01-84\*.

« »

: 52-01-2003; -2 ( 5.03.01-02);

2. . . . , . . . .

«

».

3. . . .

• 6. ( II-22-81\*);

4. . . . ( , . - ).

5. . . . ( , . - ).

9 1,2×1,2 ( 1:5),  
( 0,6×0,6 ).

«LIRA»

«LIRA».

6. . . . , . . . ( , . - ).

110788 U1).

( RU

« »).

« » (

7. . . . .

« - - ».

8. . . . , . . . ( « »).

2013

( )

( ) -

9. . . . .

“ ”

9 , 9.00, .12-304  
1. . . ( . 7 506, . . . . . ).

« -9.6».

2. . . ( . 7 506, . . . . . ).

3. . . ( . 7 506, . . . . . ).

« 4.5» « 9.6»

4. . . . ( . 7 506, . . . . . ).

-  
-

« 9.6».

5. . . . ( . 7 506, . . . . . ).

« - 1» 1.420.3-37.06. ( )

36

( )

6. . . . ( . 7 505, . . . . . ).

40%,

, « »

7. . . . ( . 7 505, . . . . . ).

“ ”

8. . . . ( . 7 505, . . . . . ).

9. . . . ( . 7 505, . . . . . ).

10. . . . ( . 7 505, . . . . . ).

11. . . . ( . 7 505, . . . . . ).

/( 2\* ) 0,81 /( 2\* )

11-3-79: 0,28

12. . . . ( . 7 506, . . . . . ).

« 4.5» « 9.6»

13. . . . ( . 7 506, . . . . . ).

( )

« 9.6».

14. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

( 52-101-2003)

12 6 600 20-50

( )

15. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

52-101-2003

( )

( 4 Ø 12

2,5 Ø6

1



16. . . ( . 7 506, . . . . ).

-  
-

456 /

6-

, 106,4

22,56 .

. - 2,75 ,

- 2,63 ,

- 2,13 .

:

17. . . , . . ( . 7 501, . . . . ).

:

18. . . , . . ( . 7 505, . . . . ).

( 40%)

19. . . . ( . 7 506, . . . . . ).

( )

« 9.6»

20. . . . , . . . ( . 8 401, . . . . . ).

: 1.

; 2.

( )

21. . . . , . . . , . . . ( . 8 405, . . . . . ).

( 52-101-2003),  
0,2 )

2 2

( 3

)

:

(





1

( « » ),

« »

« » ,

2

9. . .

( , , , ) ,

10. . .

, . .

, . .

, . .

, 13.

4.63 ,

- 4.5 .

300

- 0.4 - 1 ,

10 , 9.30, . 4-123

1. . .

, . .

.

« » «Ansys»

2. . . , . . . .

V- V-

V- V- 60-63°,

3. . . , . . . .

90×40 ,  $\frac{3}{300}$  , 0,7 .  
40 .

$$0,65t\sqrt{E/R_y} .$$

4. . . , . . . .

2,1 . 50×100 , 500×50 .

( 1/3 ).

( ).

5. . . . , . . . .

2.1.2/11265 «

»

12 ,

30 .

6. . . . ( . . . . ), . . . .

$$K = 1 + \sqrt{1 + 2 \cdot S/u} ,$$

7. . . . ( . . . . ).

60-200%

( . . . . <sup>7</sup> . . . . )

8. . . . 5-10% , . . . .

9. . . . ( . . . 201, . . . . . ).

ANSYS.

10. . . . ( . . . 101, . . . . . , . . . ).

11. . . . ( « » . . . ), . . . (« » 24 4.5 )

24 4,25

17,5 / 2, 4,3 / 2.

11 . . . ,9.30, .4-123

1. . . . ( . . . 0 201, . . . . . ).



« 9.6»,

2. . . ( . 1 101, . . . . . ).

85%

3. . . ( . 1 101, . . . . . , . . . ).

4. . . ( . 1 101, . . . . . ).

5. . . ( . 1 101, . . . . . ).

( )

6. . . . ( . 0 201, . . . . . ).

7. . . . ( . 1 101, . . . . . ).

8. . . . , . . . ( . 7 501), . . . ( . 8 401, . . . ).

1,2 4. 2  
6-12 .

2

9. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

:

, ,  
: ( « », « », « »),  
( « »), (« »),  
« »)

10. . . , . . . .

1,5-2,0

2,0

11. . . , . . . , . . . .

6 .

12. . . , . . . .

6

75-750-0.9.

Ø25 3

50 50 4.

12, 9.30, 4-123

1. . . . . ( .7 3501, . . . . . ).

2. . . . . ( .7 502, . . . . . ).

3. . . . . , . . . . . ( .7 501,8 401 . . . . . , . . . . . ).

10 -4.5,

4. . . . . ( .7 501, . . . . . ).  
( ) -

— , : , — , —  
« » , — , —  
— , —  
— , —

5. . . . , . . . ( . 7 502, 8 402 . . . . , . . . ).  
-2.  
30-40

6. . . . ( . 7 501, . . . . ).  
-2.

60-70

7. . . . , . . . ( . 7 502, 8 401 . . . .  
. . . . ).  
-2.

4-

I

8. . . . ( . 7 501, . . . . ).  
- ( )

70X70

“ ” ( ) ,

9. . . . , . . . .

10. . . . ( .7 501, . . . . . ).

11. . . . ( .7 501, . . . . . ).

12. . . . ( « . . . . . »).

18 24

8 22 .

20 2 .

11...45 %,

11...21 %;  
12...34 %.

**12.** . . .

, . . .

(

«

»), . . .

(

).

,

.

« »

30%

600

...

9, 14.30, .4-09

1. ... , ... , ... .

2000.

2. ... .

C

3. ... .

« »

4. ... .



5. . . . ( .8 401, . . . . ).

-2000.

6. . . . ( .9 301, . . . . ).

« ».

7. . . . , . . . ( .9 301, . . . . ).

8. . . . ( .8 401), . . . (9 306, . . . . ).

... ( ... ) .

9. ... ( . 9 301, . . . . . ) .  
« »

- 1) ;
- 2) ;
- ;
- ;
- - ( ) ;
- ) ; ( ) ;
- ) ; ( ) .

12 , 9.30.00, . 4-209

1. ... , ... , ... . ( ) .

« ... ? »

2. ... , ... .

- - ( . . . . . ) .

- , 2010. 161 ) .

3. . . . , . . . ( ).  
2310797 2380585  
« » ( ).  
« »  
( .. , :  
.. , ..  
// .. .  
4, 2010. .5-9; .. , ..  
// .. -2011: .10 .. : -  
.. - , 2011. .96-99). « »

4. . . . , . . . ( ).  
- 2374697

5. . . . , . . . ( ).  
- 8-

6. . . . ( ), . . .

( 2296976).  
( 2196209).  
2239033 2326218).  
2343256,  
2186182.

7. . . ( .1 101, . . . . ).

( ).

1) ; 2)  
120 .  
2, 4, 6 8 2-  
2, 4, 6 8 .

8. . . ( .1 102, . . . . ).

9. . . ( .1 101, . . . . ).

(120 ), (147 ), (150 ),

XX .

101  
“ ”828 .



...

5 ,9.00, .4-111

1. ...  
« ».

,  
( ), :

( « ») , , .

1 -2 ( 27800- ) , , -

2. ... , ... , ... .

..( ,1977).

( )

3. ... .

4. . . . , . . . .  
- . . . .  
« » . . . . «  
- . . . . » . . . .  
. . . . , ( )  
) .  
,

5. . . . .  
:  $Fr = V_0 / \sqrt{gh}$ ,  $h$  -  $v_0$  -  
 ,  $g$  -  
( $Fr < 1$ ) (  $Fr > 1$  ).

$$\chi(t) = \ln\left(\frac{\pi dz}{2h dt}\right) \cdot f_2$$

$t$  .  $\chi(t)$   
 $Fr < 1$  ,

6. . . . , . . . , . . .  
( II ) - ( ) ,  
- . . . .  
KII J-  
KII. KII

7. . . . .  
z  
 $R$  .  $\zeta$

3R

6 ,9.00, .4 - 111

1. . . ( . 0 -201, . . . . . ).

2. . . ( . 0 -201, . . . . . ).

3. . . ( . 0 -207, . . . . . ).

I, 14 (25) 1701

1715

( - I ,1722).

I.



4. . . C ( . 0 -202, . . . . ).

5. . . . ( . 0 -202, . . . . ).

1744 .,

6. . . . ( . 0 -202, . . . . ).

$t_1$   $t_2$

7. . . . ( . 9 -301, . . . . ).

8. . . . ( . 9 -301, . . . . ).

9. . . . ( . 9 -302, . . . . . ).

10. . . . ( . 1 -114 . . . . . ).  
XV-XVI

11. . . . ( . 1 -114 . . . . . ).  
XV-XVII

12. . . . , . . . ( . 1 -111 . . . . . ).  
XIV-XVII

42 ( . . . 18-20 ).

13. . . . ( . 0 -201, . . . . . ).

14. . . . ( . 0 -201, . . . . ).

15. . . . ( . 0 -201, . . . . ).

( ; ) ; ) ; )

7 , 9.00, . 4-111

1. . . . ( . 9 -303, . . . . ).

2. . . . ( . 9 -303, . . . . ).

*F* -

3. . . . ( .9 -301, . . . . ).

13

4. . . . ( .0 -201, . . . . ).

o o- o o a a o a a o o . . . o ,

5. . . . ( .0 -201, . . . . ).

30 40

6. . . . ( . -201, . . . . ).

)

( ,

7. . . . ( . 0 -201, . . . . . ).

1.

. 2.

67.

. 3.

2013.

8. . . . ( . 0 -204, . . . . . ).

9. . . . ( . 0 -204, . . . . . ).

10. . . . ( . 0 -201, . . . . . ).

*D*

$$f = tg\{ , \{ -$$

1)  $r, r -$

2)  $r,$

11. . . ( .0 -201, . . . ).

$h$   $G$  ,

$Q.$  ( )  $R,$   
 $u,$   $f.$

( )

- ;
- ;
- ;
- ;

12. . . ( . 0 -201, . . . ).

$S$  ,

$m.$   
 $l.$   
 $c.$  ,

13. . . ( . 0 -202, . . . . . ).

« »

« ». ++

14. . . ( . 0 -202, . . . . . ).

$z$   $\zeta$   $R.$  ( )  $(1-1/\xi^2),$

,  
.  
.  
.

11      2012      9      30      ,      . 2-402.  
(75      )  
.  
.  
.

( . . - . , . . . )

, ,

. .  
. .  
. .

9 , 10.00, . 2-110

1. . . .

“ ”,

20

«

-

-

»

)

(

(

.)

«

»

-

2. . . , . . .

(

0,

G)

(

)

30

55

48

30

26

33

3. . . , . . .





— , » , « ».

-4.

7. . . , . . . .

— , . . .

— , . . .

45%

8. . . , . . . .

» « — —

9. . . , . . . .

10. . . , . . . .

11. . . .

( )

10 , 10.00, . 2 – 110

1. . . , . . . .

« »

2. . . , . . . .

3. . . , . . , . . .

7

4. . . , . . , . . .

5. . . , . . .

6. . . , . . .

7. . . . , . . . .

10. . . . ( . 7 503, . . . . ).

11 , 10.00, . 2-110

1. . . . ( . 7 503, . . . . ).

300 . . . . , 10 - 15 ,

« — — »

2. . . ( . 7 504, . . . . ).

3. . . ( . 7 504, . . . . ).

4. . . ( . 7 503, . . . . ).

90

- 
- 
- 
- 

5. . . ( . 7 504, . . . . ).

« » . . . . « »

« » ; ;

6. . . ( . 7 504, . . . . ).

7. . . ( . 7 503, . . . . ).

8. . . ( . 7 504, . . . . ).

« »  
« », , « - »  
( , )

9. . . ( . 7 503, . . . . ).

10. . . . . ( . 7 504, . . . . . ).

( )

1-2

100%

( ).

4

11. . . . . ( . 7 503, . . . . . ).

( )

100% 19 20

;

;

;

;

12. . . . . ( . 7 503, . . . . . ).



13. . . ( . 7 504, . . . . . ).

14. . . ( . 7 503, . . . . . ).

14. . . ( . 7 503, . . . . . ).

15. . . ( . 7 504, . . . . . ).

« »

16. . . ( . 7 504, . . . . ).

. . . . .  
 ( ) : , - , ( ),  
 (« - - » « - - »).  
 ( ) ( , - )

17. . . ( . 0 -201, . . . . ).

. . . . .  
 - - - - -  
 . . . . .

18. . . ( . 0 -301, . . . . ).

. . . . .  
 27-35%.  
 (0,5-0,1 ), (1,0-0,5 )  
 ( 0,05 ) ( 4 )  
 3 / 3 ( ) 30-40%,  
 . . . . .  
 ;

...  
...  
...

10 , 10.00, . 2- 405

1. . . , . . . , . . . .  
« » . . .

( ) 2010 130 3

2- 1005 600 , 5001. , 12 , 2010 ,  
2011 2-

Ni-005

52  $f_h$  :

$f_h = 0.3$  n, n -

GREDO DAT. 3.1.

✓

✓

1.5 4 2010 2011

✓

2011 « 1-2 »

✓

13 1

✓

2.5 2012 -

2. . . , . . . , . . . .  
« » . . .

2010 50

16 127. , , 2010 , 2011

2- Ni-005 7 -

$f_h$  :  $f_h = 0.3$  n, n -

GREDO DAT. 3.1.

✓

✓ 13

( 2 )

3. . . . ( , . . . ).

( )

( , . . . )

4. . . .

( , . . . )

( , . . . ),

$$m_{[h]} = m_{hcm} \cdot n/2, \quad m_{hcm} =$$

( , . . . )

5. . . .

✓

✓

✓

0,955-0,997,

1/4 -

1/6.

« »

9- 4 , 1976 , 1977 .  
1977 15 .

30

6. . , . , . , . , .  
( « » , . ). -

(10 )

150  
(18 )

Trimble.

GPS

7. . . , . . ( . 1 101, . . . . ).

( , ) ,

2 30.

8. . . , . . ( . 1 101, . . . . ).

05.

9. . . . , . . . , . . . ( .1 102  
. . . . ).  
( . . . . ).

MapInfo

10. . . . ( .1 101, . . . . . ). . . . , . . . , . . .

18 : 1. 45  
; 2.

11. . . . , . . . , . . . ( .  
1 102, . . . . . ).

1 2 1  
10528-90; 10  
0,05 0,2 ; 40-45

-05 1  
;  
✓ ( . . . . );  
✓ ( . . . . );  
✓ , . . . . );

( . . - ' , . . . )

. .  
. .  
. .

5 , 10.00, . 3-404

1. . . . 1 .

- , , -

( . ' , . . , . . ), ( . . . )

. . . (1927), . . . (1929). 1

- .

, 110 9

2012 .

2. . . .

, 1 , ,

20-30- ( . . , . . ). 50- ,

( . . , . . , . . , . . , . . , . . ) . 60-

, . . , . . , . . , . . .) 70-80

( . . , . . , . . ) .

, , ,

« . . » ( . . ) . ,

( . . , . . , . . , . . ) .

3. . . . - .

:1) ;2)

), ( ), ( ).

4. . . . « »

XX .

(« »), ( ) - ; (

( , .)

« ( . . . ) »

5. . . .

1,7 4,5



6. . . . .  
 2011 « . . . . . » 22  
 (4,5 . . . . . )  
 (5 . . . . . ). : 1)  
 ; 2)  
 ; 3)

2012 . . . . .  
 « . . . . . » 14 -  
 7. . . . . « . . . . . »  
 « . . . . . », . . . . . , « . . . . . »  
 . . . . . ;  
 . . . . . , . . . . . ( . . . . . anthropomorphosis - . . . . . ).  
 . . . . . ( . . . . . ), ( . . . . . )  
 . . . . . « . . . . . » ( . . . . . eidos - . . . . . )  
 . . . . . ;  
 . . . . . ( . . . . . ) . . . . . ;  
 . . . . . , . . . . . ;

8. . . . . « . . . . . »  
 . . . . . , (« . . . . . »), 2-  
 . . . . . XXI . . . . . ,  
 ) . . . . . « . . . . . » ( . . . . . - . . . . . )  
 -XXI . . . . . ;  
 ( . . . . . ) . . . . . ;  
 - . . . . . ( . . . . . ) . . . . . ;





15. . . . « . ».

3 4

16. . . . « » « ».

XX

( . ) . 60-70-

2000- « » .

« » (

).

17. . . .

XX -XXI

), ( - - . )

6 , 10.00, . 3-404

1. . . . « »

: - ( - . . . ), ( - . . . ), (« »), ( . . . ), (« - ». . . ).

, - ' I

« »

2. . . .

( 85 70- ) XVIII XVII 60-

, 40%

( 7 , 1784, . 2 , - ).

( 5. );

- ( - . ) . ( - . )

3. . . .

« »

« »  
« »  
».  
»  
« »

4. . . .  
—  
( ; ) ; ; ;  
); ; ( ( ) ,  
; , ( ; - ( );  
).  
XX - XXI , MVRDV,  
.

5. . . .  
— « ».  
— “ ”  
“ ”  
— “ ”  
« ».  
( ),  
— “ ”

6. . . .  
! -  
XIX-XX  
,  
(  
), - ;  
« »,  
.

7. . . .

« »

8. . . .

9. . . .

:1- . XVII .-

40-

.2- . XVIII . -  
I

« 1826 .). 1788  
».

» « II

. 3- . 1- . XIX . -

. 4- . 2- . XIX - . -

XIX - . .

10. . . .

11. . . .

12. . . .

. XXI

. XXI .

. XXI :

( , -



)  
 ).  
 :  
 -  
 ;  
 ( );  
 (MAIA) -

13. . . . ( . 9 -301, . . . . ).  
 « . . . »  
 " " .  
 « -  
 » .  
 « . . . ».  
 « . . . » ( )  
 :  
 -  
 -  
 -

14. . . . ( . 9 -301, . . . . ).  
 -  
 3-  
 « . . . »  
 20 .  
 « . . . »  
 -  
 -  
 -

15. . . . ( . 9 -301, . . . . . ).

« . . . ».

2011

« . . . », . . . . . ».

16. . . . ( . 8 -401, . . . . . , . . . . . ).

( . . . . . ) ( . . . . . )  
- 40-90 2 (1 2 . . . . . ).

17. . . . ( . 8 -401, . . . . . , . . . . . ).

18. . . . ( . 8 -401, . . . . . , . . . . . ).

( . . . . . )  
- . . . . . )

19. . . ( . 8 -401, . . . . , . . . ).

« - ».

20. . . ( . 8 -401, . . . . , . . . ).

2000

21. . . ( . 6 -603, . . . . , . . . ).

. « »

«

»

22. . . . ( . 6 -603, . . . . , . . . ).  
« - ».

.

,

« - », . ;

.

- . , ,

- . , ,

, ,

.

- -

, ,

,

.

•••  
•••

10 , 11.30, .4-416

1. . . .

2000

» .  
,  
» .  
: « »  
» .  
,  
» .  
: « », « », « » , « » .  
», « ( ,  
, » , « ) », « ( ) », .

2. . . .

— — — —  
—  
,  
( , , , , , , , , , , )  
. )  
— — — — — — —  
—

3. . . .

— — — — — — —  
, — — — — — — —  
,  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —  
,  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —  
, — — — — — — —

4. . . . . (

) (« »

( . ),  
« »

5. . . . .

XVIII

6. . . . .

7. . . . .

8. . . .

.XIX – .XX

. XIX

– .XX

9. . . .

10. . . .

11. . . . , . . . ( . 6 601, . . . . . ).

— 1869 1934

« 250 »

– 2013

100

12. . . . ( . 6 601, . . . . . ).

«

13. . . . ( . 6 601, . . . . . ).

1928

20-30 20

30-

14. . . . , . . . ( . 6 601, . . . . . ).



15. . . ( .6 601, . . . . ).

), 1615 ( 20

17

16. . . ( .6 601, . . . . ).

10

17. . . ( .6 601, . . . . ).

19- 20

19- 20

19

18. . . ! . . .  
- . . .  
1941  
, , , - - , , ,  
, , - - .  
, .  
, , , - .  
, , , .

• •  
• •  
• •

11 , 9.30, .4-302

1. • • • - :  
• • •  
• • • , 2008  
• • •  
« - ».  
• • • 3  
« 16.07 2009 497 «

« - »

2. • • • ( .)  
• • • « »  
• • •  
• • •  
• • •

3. • • • XXI .,  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •  
• • •

4. • • •  
« »  
• • •  
« XIX » 1897 .  
• • •  
• • •

« 1898 . , « » : 38,40 . , « » .

5. . . « » .

« » . , ( 3 , 5 ) .

6. . . , , ; : - ; « » , « » , .

32-02-2003 « » .

7. . . , . . . ( « ») .

8. . . . , . . . ( ).

- . . . , . . . ;  
: . . . - ;  
; . . . , . . . ;  
- . . . , . . . -  
- . . . , . . . ;  
- . . . , . . . ;

9. . . . - . . . ( 2).

7 8 ) - . . . (

. . . , . . . ;  
10%. . . . , . . . ;  
(7 8), . . . , . . . ;  
10%. . . . , . . . ;  
155 . . . , . . . ;

10. . . . . . . . . .

. . . , . . . , . . . ;  
: . . . , . . . ;  
: . . . ;  
- . . . 30%;  
- . . . ;  
- . . . ;  
- . . . ;

11. . . . . . . . . .

« ».  
. . . , . . . : . . . , . . . ? , . . . ;  
. . . , . . . ? . . . , . . . ;  
- . . . ;

12.

... , ...

... -

13.

... .

( , , . .);

, « »

14.

... .

« » (

) « » (

( , , ) « » « »  
: - ; - . « »  
« - ».

15. . . , . . . -  
XX , XIX 1-2 XIX

80x60 (170x127,5 ).  
25x5, 25x10, 15x5, 25x15 , 1-2  
;

16. . . -  
« » : , , ,  
( - , - ) XIX « »

17. . .  
- ,  
- , - , - ,  
- , - , - ,  
- , - , - ,

18.

19.

20.

21.



22.

..

.

).

(

23.

..

X-XII

.

( )

-

( ).

X -

XII

XI - XII

XII

XII

24.

..

, ..

.

4-

25. . . . , . . . .  
 ( . . . ), . . . .  
 2\ . . . . 5 2\ . . . . 1 3,5

26. . . . , . . . .  
 « . . . » . . . .  
 . . . .  
 « . . . » . . . .

27. . . . , . . . .  
 . . . .  
 . . . .  
 . . . .

12 , 9.30, . 4-302  
 1. . . . , . . . . ( . . . -203, . . . . )  
 . . . .

2. . . . , . . . ( . . . -203, . . . . . ) .

— . . . . . : — . . . . . ( XVI- XVII), (XVII) — (1996-2005).

3. . . . , . . . ( . . . 9 -301, . . . . . ) .

« » . . . . . — . . . . . : . . . . .

4. . . . , . . . ( . . . 9 -301, . . . . . ) .

2013 , . . . . . XXI . Hi-Tech — . . . . .

5. . . . , . . . , . . . ( . . . 0 -201, . . . . . ) .

53 . . . . . 53 . . . . . — . . . . .

6. ( . . . 0 -201, . . . . . ) . . . . .

XIX

XVIII -

XIX

7. . . . . ( . 0 -202, . . . . . ).

XX

1186 . . . . . 977-  
XV .

8. . . . . ( . 9 -302, . . . . . ).

9. . . . . ( . 9 -302, . . . . . ).

(« » )

« », 80%.

10. . . . . ( . 9 306, . . . . . ). « ».

?

?  
20 21 ?

11. . . . . ( . 9 -304, . . . . . ).

12. . . . . ( . 9 -308, . . . . . ).

13. . . . . ( . 9 306, . . . . . ).

14. . . . . ( . 9 306, . . . . . ).

15. . . . . ( . 9 301 . . . . . ).

16. . . . . ( . 9 301, . . . . . ).

17. . . . . ( . 9 301, . . . . . ).

$+5^0$  .  
 $d_n$   
 $R_{21}$  .  $R_{6371}$  .  
 $t=1000^0$  .  $=3,0 - 3,5$  .  $R_{12-15}$  .  
 $+1^0$  « »  
 $h=33$  .  
 $t>+1000^0$  .  $( \quad - \quad )$   
 $h=4 - 10$  .

18. . . . . ( . 9 301, . . . . . ).

...

( ... - ... ).

...

»;

54- « »;

« ...

- ...

- ...

19. ... ( ... 9 301, ... .. ).

...

( ... , ... , ... , ... , ... , ... )

...

2010 ...

...

...

20. ... ( ... -206, ... .. ).

12 Witrerberger,

POROTHERM

...

21. ... ( ... 8 401, ... .. ).

- ...

- ...

- ...

· · ·  
· · ·  
· · ·

9 , 10.00, .3-120

1. . . .

( ' ) .  
« - » )  
7-9

2. . . , . . ( , . - ) .

( )  
«  
». 94709  
27 2010 .

3. . . , . . ( , . - ) .

« - » .

4. . . ( , . - ) .

( ) .



( , ),  
( , ),  
( , ).

5. . . ( , - ).  
- ( ).

( , ),  
( , ).

6. . . ( , - ).

7. . . « « ».  
« »

4,5 « »  
« »

8. . .  
,

3,5

9. . . . , . . . ( . 6 601, . . . . . ).

— , , . . . . . « . ».

FLUENT GAMBIT.

10. . . . , . . . ( . 6 601, . . . . . ).

FLUENT GAMBIT, ( . . . . . ).

11. . . . .

« »

( ) .

12. . . , . . .

—

13. . . .

« (UNESCO, ICOMOS ) , ».

( , . . ) .

« » « » ,

14. . . .

( . *sustainable development*) —

XX

: 1)

; 2)

15. . . , . . . .  
 .  
 . ( , ).  
 ,  
 ,  
 , -  
 , -  
 ,

16. . . .  
 .  
 ,  
 , : , :  
 , :  
 ,  
 , ( , ) . - ,  
 - , , ) . (

17. . . , . . . .  
 .  
 .  
 , . . . -  
 .  
 —  
 .  
 ( ) , " " ,  
 . " ( , ;  
 , ; , , ) .

18. . . , . . . .  
 .  
 ,  
 ,  
 ,  
 , : , , ,  
 .  
 ,

19. . . . . ( ) - , , ( ) ( ) - ( ) .

20. . . . . XII XVI - XIII , 30 « » (« »). « II XVIII

21. . . . . 2,5 , - 0,15 / <sup>2</sup>, 0,3 .

22. . . . . , . . . .

23. . . . ( . 6 601, . . . . . ).

Elcut,

24. . . . « . . . . . »

25. . . . ( . 6 601, . . . . . , . . . . . ).

«ELCUT».

- « . . . . . » ,

«ELCUT»,

« »;

;

10 , 10.00, . 3-120

1. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

( )

« »,

2. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

( )

);

( )

3. . . .

( ( ) ) ,





— « — », ,

( « » — )

; ; , :

( « » — ,

) ; —

« » « » « » , « »

8. . . ( . 7 501, . . . ).

( )

:

;

;

—

—

9. . .

—

—

:

10. . .

:

•

:

;

;

- 
- 
- 

11. . . .  
 « ».

2010-2011

12. . . .  
 ( ).

2011  
 « » (UEL).

UEL  
 « ».

UEL.

13. . . .  
 ( ).  
 (UEL) -

8 000 - UEL : , UEL - 28 000 ( )  
 : ( ) ( ).

UEL

14. . . , . . . ( .9 301, . . . ).

« XXI – « ».  
» –  
.  
« ».  
; (« ») ;

15. . . ( .6 601), . . . , . . . ( .9 301, - )

225-250  
600  
" - " " ;

4, 11.00, .4-405

1. . . , . . . (The virtual world).

CAD, web;

. WEB

.CAD

CAD-WEB.

CAD (

).

2. . . .

( )

« »,

( ),

«

».

3. . . . .

– 20 .

, 21 . -

- - , - ,

,-

- -

4. . . . .

« - » .

- 20-30 . 20-

- , - , - ,

- , - , - ,

» « »,

5. . . . .

- , - , - ,

:

6. . . . .

« » 2011-2015 .

- , - ,

« - ». « - », « - »

7. . . .

1917 .

- 40 % 113  
670  
- 35 % .  
19 .

- 283. 1901 . 1899 . -

20 .

8. . . .

3-

« », « », « » « - », « - »

9. . . .

), ( , ), ( , )



· ·  
· ·  
· ·

11 , 12.00, . 3-419

1. . . . . -

.  
I :  
- ;  
- ;  
- ;  
« » ( ) -

2. . . . .  
- , , ,  
? « ?  
», « » , ?  
? ?  
( , )  
?

3. . . . . ( )  
18 - 20 .  
18 - 20 . 18 .  
18 - 19 .  
19 . ,  
19 .  
19 .



19 - 20

18, 19

4. . . .

( )

« ( ) ».

( )

5. . . .

6. . . .

7. . . .

8. . . . .

9. . . . .

10. . . . .

2009 .

280100 «

».  
», «  
», «

11. . . .

« », : « », « »,

12. . . .

;  
;  
;

13. . . .

, 120 – 1-1,5 XVIII .  
(«bucket-and-spade resort»),

60- . XX .

«holiday camp» -

1987 .  
«holiday village» -

14. . . . , . . . ( ( ) )  
) , . . .

« »,

7

5

15. . . .

16. . . .

(« »)

« »,

« »,

17. . . .

18. . . . ( . 09 302, . . . . . ).

2013),

« »

19. . . .

« ».

« »

20. . . .

21. . . .

« »,

50

« » « » « » .

22.

( 100 )

« » ( « » )

4 , 12.00, .

1. . . . .

Revit Architecture. (BIM),

2. . . . . 1960-2000 .

( ) , 50- )

3. . . . . « »

XX " - " ,

4. . . .

C , « »

5. . . .

6. . . . ( ) « » 20 « »



7. . . .  
1960-

8. . . .

9. . . .

10. . . .

11. . . .

12. . . .

13. . . . ( . 02-601, . . . . . ).

« — », « — », « — ».

« — », « — ».

« — ».

( « » « » ).

14. . . . ( . 02-601, . . . . . ).

15. . . . ( . 02-601, . . . . . ).

16. . . . ( . 02-403, . . . . . ).

17. . . . ( . 02-601, . . . . . ).

18. C. . ( .02-601, . . . . ).

19. . . . ( .02-401, . . . . ).  
: .1960-2000 .  
1960-

" " " " "  
60- 20  
« » , « » ,  
«true black metal» , 80- , « »  
60- .  
( , « » - , )  
« » , « » « - »

. . .  
 . . .  
 . . .

14 , 11.00, . 10–214

1. . . .

, , - , , , . - ( - , , ), , , : « - - ».

, « » « ».

« », « », « », « », « ».

), ( - « ».

2. . . .

(1929 .) , : «... ».

- « - - ».

». ([ru.wikipedia.org](http://ru.wikipedia.org)).

« , ; », - « ».

», - « ».

( TypoBerlin 98), !»,

3. . . .

: « - .

...»

«

»

4. . . .

«

»

«

»

5. . . .

«

»

6. . . .

—

100 2000

7. . . .

—

8. . . .

—

" "

" "

—

«  
»  
,  
)

9. . . .

XVII

XX

«  
»  
( )

10. . . .

XVII

XX

( )

11. . . . )

( . 7 -501, . . .

140-



12. ... ( . 6 -601, . . . . ).

• ;  
• ;  
• ;  
• ;  
• « ».  
• ;  
• ;  
• ;  
• ;  
• - ;

13. ... ( . 6 -601, . . . . ).

« » - ;  
• ;  
• ;  
- « » ;  
• ;

- 1) ;
- 2) ;
- 3) « »:

✓ ( ;  
• ;  
• ;

- ✓ ;
- 1) ; ( 14 , );

2)

;

;

3)

,

.

14. . . ( . 6 -601, . . . . ).

.

.

,

,

:

, . . .

,

,

,

;

,

;

,

,

,

—

15. . . .

.

.

.

« ...» [ .8:3; .4:4]

.

—

,

.

,

1796

.

,

—

,

,

.

.

—

.

:

,

,

,

.

,

,

,

,

,

.



».

«

»

4. . . . .

» . . . . .

- . . . . .

- . . . . . ; ) ; )

5. . . . . ( ) ( )

« » ,

« » ,

: « » .

- !

6. . . . . « » -

- . . . . .

- . . . . .

- . . . . . ; ) ; ) ; ) ; ) ; ) ; )

7. . . . .

— ,  
 ,  
 « » ,

8. . . .

9. . . .

10. . . .

- ; 1)
- ; 2)
- ; 3)
- ; 4)
- ; 5)
- ; 6)

11. . . .

12. . . . .
13. . . . .
14. . . . .
15. . . . .
- «Park&ride»;

16. . . . .  
( . . . ).

16. . . . .  
( . . . , . . . ),

..  
..

10, 10.00, .2-501

1. . . , . . , . . .

Matlab

« - »,

2. . .

4-

**S=P(-O)<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>C=C-P(Ph<sub>2</sub>)=N-,  
-O-C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>-CHO**

t,g,g- SPOC: 50.3, 58.6° POCC: 98.1, 97.2°  
50.0° t,-g,g- POCC: 90.0, 90.0° SPOC: -50.0,

3. . . ( . 0 201, . . . . ).







10. . . . ( . 1 103, . . . . ).

11. . . .

« » - ( ),  
», « - », « », « », (32,  
.. 16 )  
« »

«AutoCAD», «3DMAX», « » «ArhiCAD» ..

12. . . . ( . 9 301, . . . . ).

1.

2.

3.

4.

13.

14.

15.

( )

180 ; 2003 ;  
80- 420 ;  
360 ( ), 2010 .



19. . ( . 1 101, . . . . ).

XVI

1525 , 1795

20. . ( . 1 101, . . . . ).  
2-

2-

1.

45

2.

45

1 : 2.

21. . ( . 1 101, . . . . ).

10, 11.00, 3-304

1. . .

.C  
VIII - I .

2. . .

2- I .

( . 5), ( . ) ( . . . . . ),

3. . .

. ;  
" " ;  
(  
)  
" " ;  
(  
)  
:

4. . .

, . . ( . 07 501, . . . . . ).

« ») - (

5. . . .

2

6. . . .

« » - « » ,

» (2- XIII .)

7. . . .

2

11

1906 . ,

1895 .



8. . . . .

( 2, . . . . , 1934 .)

20- -

30-

( ).

9. . . . .

1.5-1.7 ).

( , , ).

«

»

«

».

10. . . . .

«

»

«

»,

1982

11. . . . .

( .1 101, . . . . ).

- "

".

(

)

"

"

( . . . . , 1823 .),

" " ,  
- 1831 .  
" " , " " ( .  
" " , ) .

12. . . ( . 1 103, . . . . ) .

13. . . ( . 1 103, . . . . ) .

- ( , , , , ) . (1776  
)  
( , , , , ) . ,

14. . . ( . 0 201, . . . . ) .

- .  
- « » ,  
 , , :  
 , ,  
 :  
 , ( )  
 ,

15. . . ( . 0 201, . . . . ) .

16. . . . ( .0 201, . . . . . ).

(VIII .)

61 , 30.5 30.5 ,

XI .

(XII-XIV .)

17. . . . ( .0 201, . . . . . ).

« »  
( )

11 , 11.00, . 3-304

1. . . . ( .0 202, . . . . . ).



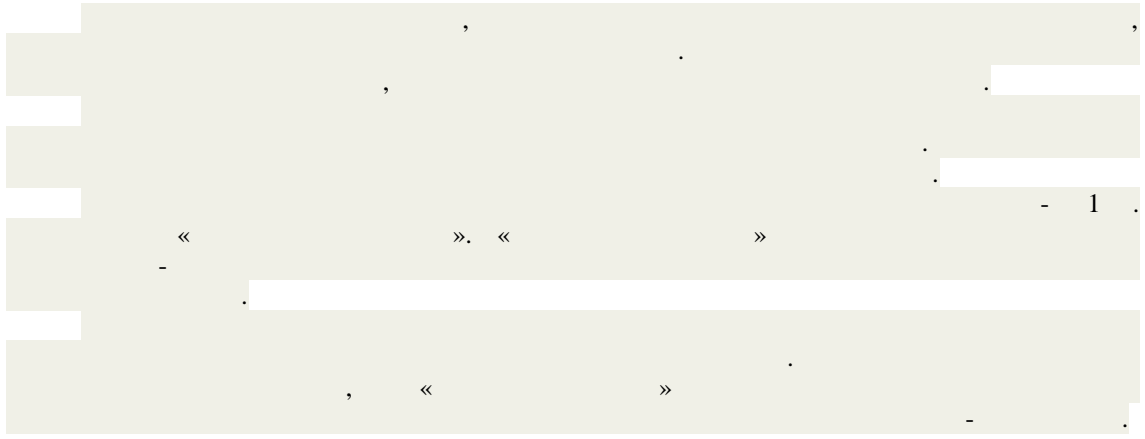
6. . . . ( . 0 202, . . . . ).  
( )

1. :  
,  
(caustic).

2. - .  
3.« - » (*FlareFacade*).

4. : «  
».

7. . . . ( . 0 202, . . . . ).  
" "



8. . . . ( . 0 202, . . . . ).

,  
,  
, 2 - 3  
,  
..

9. . . . , . . . ( . 0 201, . . . . ).  
. . . . , . . . )

10. . . . ( . 0 201, . . . . . , . . . ).

11. . . . ( . 0 201, . . . . . , . . . ).

1

15

12. . . . ( . 0 201, . . . . . , . . . ).

1918 .

13. . . . , . . . ( . 0 201, . . . . . , . . . ).

14. . . . , . . . . ( . 0 201, . . . . ).

17 - ), . . . . ( , . . . . )

15. . . . , . . . . ( . 0 201, . . . . , . . . . ).

16. . . . ( . 0 201, . . . . , . . . . ).

17. . . . , . . . . ( . 0 201, . . . . , . . . . ).

18. . . . ( . 1 101, . . . . . ).  
( «

».

XX .

» (1911) –





32  
300 500

5. . . .  
XVI-XVII

( )

XVI - XVII

6. . . .

7. . . .

8. . . .

«...», «...», «...», «...», «...»

9. ...

( ... )

11, 12.20, 4-409

1. ... ( ... 1 -101, ... )

«Solar Hemicycle» — «...»

2. ... ( ... 1 -101, ... )

«...» — «...»

1935—1939 « »  
(«Fallingwater»),

3. . . . , . . . . ( . 1 -101, . . . . ) . « » - « »

. . . . « » , 1900 1917 . « » « » ,

(1902 .) . (1909 .) , « »

4. . . . , . . . . ( . 1 101, . . . . ) .

1970- . 20 ;

5. . . . , . . . . ( . 1 101, . . . . ) .

20 ,

45 ,

6. . . . , . . . . ( . 1 101, . . . . ) .

« - » , 1969 .

-3 ( ) , 1969-1970. 1978 - -2 ( )

7. . . . ( .1 -101, . . . . ).

1964 .

« . . . ».

8. . . . ( .0 201, . . . . ).

(

- « »

. . .  
. . .  
. . .

5 , 11.00, « »

1. . . .

.  
- -  
,  
« » « ».  
,  
,  
,  
,  
« - »  
,  
,  
« »  
,  
,  
-  
,  
« » .

2. . . .

-  
12 . . . , , ,  
. . . - , ,  
,  
,  
,  
( . . . , )  
. . . , . . . , . . . , . . . , . . . , . . . )

« », « » . . . ) ( « » , « » , « » )  
» . . . ) .

3. . . .

-  
,  
,  
:  
,  
:  
,  
:

•  
 •  
 •

4. . . .

200-

( ),  
 « »).

5. . . .

XX  
 « »  
 (« »),  
 « »),  
 ( )

6. . . . .

XX .-

( " . . . . . ) .  
( . . . . . ) ,  
( " . . . . . ) .  
15-16

7. . . . .

. . . . .  
• . . . . .  
• . . . . .  
• . . . . .  
; . . . . .  
; . . . . .  
; . . . . .

8. . . . .

? . . . . .  
« . . . » . . . . .  
50% . . . . . 80% . . . . . 50% - . . . . .  
« . . . » . . . . .



( . . - . , . . . )

. .  
. .  
. .

4 , 13.00, .2-510

1. . . , . . , . . .

: 95 %.

( )

,

2. . . , . . .

( ).

( 1-3 ),

» 30-40 .

3. . . , . . , . . .

( )

( )

( )

;

4. . . .

5. . . .

6. . . .

7. . . .

4 7 /

300 500 / ,

« »

:





15. . . , . . . .

XVIII

XVIII

( ,

).

16. . . .

2011 .

« »

(117 . ( ) 2011

395 . . )

(5180

,944

,488

6612  
)

17. . . .

( ) – ( ) ,

( ) .

72-

250  
– 138

: I

- 31

112

; II

- 219

18. . . .

( )

( ) .

•  
•

;

;



5, 13.00, .2-510

1. . . . ( .7 502, . . . . . ).

2. . . . ( .7 -501, . . . . . , . . . . . ).

( . . . ).

( . . . ).

-6 « . . . » « . . . », . . . . .

-50 50<sup>3</sup>.

16<sup>3</sup>,

3. . . . ( .7 502, . . . . . , . . . . . ).

4. . . . ( .7 502, . . . . . ).

( . . . ) .  
1995 .

: ; - ; -200;  
;

5. . . ( . 7 -502 . . . . . ).  
« - » .

6. . . ( . 7 501, . . . . . , . . . ).

7. . . ( . 7 502, . . . . . ).

« - » ( ).



8. . . . ( . 7 501, . . . . , . . . ).

« »

( 3000 / ), ( 25-30 / ).

100 / ), (

9. . . . ( . 7 501, . . . . , . . . ).

10. . . . ( . 7 501, . . . . , . . . ).

NPD - B1200.

1200  
16

NPD - B1200,

5

3

11. . . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

12. . . ( . 7 -501, . . . . . ).

16-18  
3500 <sup>3/</sup>  
( 11 - / ),

N - ) -I-2.6-6 2.6 . N - ( -2-8,  
1913.5 <sup>3/</sup> ,  
5 - / .

13. . . « ( . 7 502, . . . . . ) . ».

« -6 »

14. . . ( . 7 501, . . . . . ).

GRUNDFOS Hyndro MPC-E 4CRE 20-10.

13-2

2 (1 )

100 SDR 13.6-160x11.0.

1000 .  
1

SDR 17.6

18599-01

« »

80

1

1000

15. . . . ( . 7 501 . . . . ).

-  
1  
( ),  
PRU.9001.1.3.0010-16.

160 . . . . 0,13 . . . . 100 SDR13.6-125 9.1  
18599-01 « ».  
(1 , 1 ) GRUNDFOS NB100-200/214 Q=54,0 3/ , N=2,2  
100 SDR13.6-125 9.1 g.  
18599-01 « ».

23 . . . . 100 SDR13.6-180 13.2 18599-01 « ».

16. . . . ( . 6 61, . . . . , . . . ).

- . . . . 4-  
3 7  
( ) .

17. . . . ( . 08 401 . . . . , . . . ).

6 , 13.00, . 2-510  
1. . . . ( . 7 -501, . . . . ).

, Rehau.

2. . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

2.2.4/2.1.8.562-96 «

( 23 7 ) 30 .

SINIKON COMFORT VALSIR TRIPLUS.

SINIKON COMFORT

SINIKON COMFORT

3. . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

31.01-2003 « » 31-108-2002 «

4. . . ( . 7 502, . . . . , . . . ).

( , ) , . ) , .

5. . . ( . 7 502, . . . . ).

6. . . ( . 7 502, . . . . , . . . ).

2.09.04-87\* .

1-2 , 0,01-0,02  
30

100 . 3-4 .  
0,01

50 .  
200 ,

7. . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

( ) ( , . . ),

8. . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

( ) .

9. . . ( . 7 -501, . . . . . , . . . ).

8-10<sup>3</sup>

3-4

(1726-1800).

10. . . ( . 7 -501, . . . . . , . . . ).

I –

2,5 / ,

16 II –

2,5 / ;

10-

5 / ,

11. . . ( . 7 -501, . . . . . , . . . ).

5

XIX

1862 .

12. . . . ( . 7 -501, . . . . . , . . . ).

- . . . . . 10-12%

DVGV

9001 9002 -  
6755/2,

13. . . . ( . 7 -501, . . . . . . . . . ).

. . . . . ) - ( . . . . . ) ;  
; . . . . . - . . . . . - . . . . .  
- . . . . . « . . . . . »

14. . . . ( . 7 -501, . . . . . . . . . ).

15. . . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

) , (

2.04.03-85,

16. . . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

( )

17. . . . ( . 7 -501, . . . . , . . . ).

HL900N(  
).

( ),



. . .  
. . .  
. . .

9 , 13.00, . 4-106

1. . . .  
. . .  
- - . . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .

2. . . .  
. . .  
, , , . . .  
( ) - . . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .

4. . . , . . .  
. . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .  
, , , . . .

5. . . , . . , . . .  
. . .  
, , , . . .  
*Re* . . .  
, , , . . .

*Re.*

6. . . , . . .

$2b_0 -$

,  $2H -$  )

0,0123 0,362,

$b_0 / H$  (

7. . . , . . .

8. . . .

UDFs).

Fluent.  
Fluent  
Fluent  
(User-Defined Functions –

Fluent

UDF.

9. . . .

•  
•  
•

;  
;

10. . . , . . .

Fluent.

$$2H = 0,34 \quad ; \quad : \ll$$

»  $l = 2,52$  ( $l/H = 14,82$ ); « »  $l = 0,82$  ( $l/H = 4,82$ ); « »

$l = 0,5$  ( $l/H = 2,94$ ).

$$: \quad u_0 = 52,9 \quad / \quad ;$$

$$T_0 = 313 \quad ;$$

$$2b_0 = 0,003 \quad ;$$

$$L_0 = 0,159 \quad ^3 / \quad .$$

$$b_0 / H = 0,0088 \approx 0$$

$$\Delta T_0$$

$$Ar_0$$

11. . . , . . .

$$Re_r$$

$$2$$

$$D_p$$

$$R, \quad p$$

$$u_0$$

$$G.$$

RANS

(Reynolds-Averaged Navier-Stokes equation),

RANS

Eddy Simulation).

RANS

LES (Large

12. . . , . . .

$$Re_r$$

DNS (Direct Numerical Simulation)

Eddy Simulation),  
Averaged Navier-Stokes equation)

LES (Large  
RANS (Reynolds-

DNS,

(detached-eddy simulation, DES),  
RANS.

LES

13. . . , . . .

(CFD)

100

Fluent

(RANS),

*k-*

14. . .

, . .

2d- 3d-

(2d- ) LES (3d- )

Gambit 2.3.16 – Fluent 6.3.26.  
 $Re_{ob} = 0,1$  RANS 100  
3d- )  
 $D_{ob} = 50$

(400x200 2d-

400x200 1000

RANS

. 3d-

LES

*k-*

(2d- )

(3d-

),

15. . .

, . .

, . .

.

Gambit.

Fluent.

2,2 2,2 ,

0,05 0,8

Tecplot

–

30000 900000.

16. . .

, . .

FLOW-3D.

FLOW-3D

10 , 13.00 , .4-106

1. . .

( . 07-502, . . . . ) .

30-50  
10-20% 50 2-3

2. . . ( . 07-501, . . . . ).

( . ).

3. . . ( . 07-502 . . . . ).

" "

— 50 100 ( . ).

10 30%

4. . . ( . 07-504, . 07-501, . . . . ).

».

«

« »( . )

5. . . . , . . . ( . 07-401 . . . . ).

6. . . . ( . 07-501, . . . . ).

« ».

7. . . . ( . 07-502, . . . . )

8. . . . ( . 07-504, . . . . ).

Fluent

9. . . . ( . 07-502. . . . . ).

10. . . . , . . . ( . 07-501, . 07-504 . . . . . ).

CFD –

(CFD).

20 20 100 .  
RANS (Reynolds-Averaged Navier-Stokes equation).

(  
GAMBIT 2d- k-

11. . . . , . . . ( . 07-501, . 07-504 . . . . . ).

CFD –

GAMBIT,

ANSYS FLUENT.

ANSYS FLUENT

500

12. . . . (07-302 . . . . . ).

Fluent.

Gambit.

0,2 . . . . 2,2 2,2 ,

Tecplot

900000.

« »,

13. . . . . ( .2 -114, . . . . . ).

( , ).

( ).

14. . . . . ( .1 -114, . . . . . ).

CFD.

$$\left( \dots \right) v \cdot c \cdot \Delta T \cdot \dots \cdot l^2 \cdot g / Q$$

*Re*

15. . . . . , . . . . . ( . 07-502, 07-501, . . . . . ).

« » « »

16

16. . . . . ( .07-504 . . . . . ).

/ ( , , , . . . ),

).

(

- (



17. . . . . ) ( . . . . . ) .  
( . 07-302 . . . . . ) .

. , - .  
, .  
( . . . . . ) .  
- .

18. . . . . ( . 07-502 . . . . . ) .  
.  
,  
.  
,  
.

Delta  $F=25$   $8=200$   $^2$  Calorex  
IV Produkt.

19. . . . . ( . . . . . ) .  
« . . . . . »  
- . ,  
( . . . . . ) ,  
« . . . . . »;  
;  
;  
;  
.

...

4, 10.00, 4-116

1. ... , ... , ... .  
 2020 .  
 -1, -2, -3, " "

2006 " ", -1

« »

246,7 ( ), 124  
 1235,9 / .

2. ... , ... , ... .

2011 , « » 23  
 9,4%. 45 %.

1,5-2

3. ... , ... .

—

:  $y = 1 - \frac{q}{q}$ ,

: q q , -

$$q = \frac{y}{u} (t^* - t) ; q = \frac{y}{u} (t - t), y = 1 - \frac{(t^* - t)}{(t - t)}$$

: }\_c u - ; t^\*, t, t t -

4. . . , . . . .  
 ( ) ( , )  
 ( )  
 ( )

5. . . , . . . .  
 ( )

6. . . , . . . , . . . .  
 ,  
 , -  
 , - , , ,  
 , , , ,

7. . . .  
 , ,

-200-130

8. . . , . . . , . . . .  
 , : , , ,

9. . . . , . . . .  
 ( . . . . ) ( . . . . )  
 ( . . . . )  
 ( . . . . )

10. . . . , . . . .  
 ( . . . . ) ( . . . . )  
 ( . . . . , . . . . ) ( . . . . )

11. . . . , . . . .

5 , 10.00, .4-116

1. . . . ( . 8 03, . . . . , . . . . ) . . . . -1

-1 -1

21 25  $-195^{\circ}$  ). ( 2 4  $-110^{\circ}$  , 8 16  $-145^{\circ}$  , 17 18  $-170^{\circ}$  ,

2. . . ( . 8 03, . . . , . . . , . . . ) . -1  
 , . . -1600.

1,6 /

-1

-1,

-1,

3. . . ( . 0 14, . . . , . . . ) .

• : , , : , , (

• : , , , , )

• : , , , , ,

( + )- =  
 ( + )- =

;  
 - ;  
 + - ;  
 + - ;  
 , -

« ».

3. . . . , . . . ( . 8 401, . 8 404, . . . . . ) .

. . . .  
-  
100  
-1.  
:  
.

4. . . . ( . 7 503, . . . . . ) .

-  
10-20  
.

5. . . . ( . 7 501, . . . . . , . . . . . ) .

.

6. . . . ( . 7 501, . . . . . , . . . . . ) .

.

), ( , , , )

7. . . ( . 9 301, . . . ).

8. . . ( . 8 402, . . . , . . . ).

9. . . ( . 1 11, . . . , . . . ).

150-70°

« » 150-70°C 130°C  
10 , 150 °C – 30 « » ,  
130° . , 150-70°

10. . . , . . . ( . 7 501, . 7 502, . . . ).

11. . . , . . . ( . 202, . . . . . ).

12. . . , . . . ( .1 11, . . . . . ).



. . .  
. . .  
. . .

6 апреля, 9.30, ауд. 1–41

**1. В.Ф. Строганов, Е.В. Сагадеев, Л.И. Потапова, Д.А. Куколева.** Сравнительное исследование влияния микроорганизмов и сред, моделирующих продукты жизнедеятельности микроорганизмов на цементно-песчаный раствор (ЦПР).

—  
,  
,  
9.048-89. ,  
,  
( ) ,  
,  
( , , ),  
,  
,  
.

**2. В.Ф. Строганов, Р.Ю. Гимранов.** Возможности и перспективы технологического развития региона в сфере обращения с отходами.

- « ».  
— ,  
« »  
« »,  
,  
, ( )  
, : «  
» « »

3. . . , . . . , . . . .  
— ( , ).  
,  
,  
,  
,  
,

( ) , , ,

4. . . , . . , . . .

9.048-89

( )

5. . . , . . , . . .

( 60-85%)

(17 . . )

3

2011 – 2012

6. . . , . . , . . .

( )

( - )

« »,

( ) 1,3-1,8 , - 1,5-2,0

7. . .

8. . . . , . . . .

Computational Fluid Dynamics (CFD).  
RANS (Reynolds-Averaged Navier-Stokes equation).

k-

9. **А.М. Мухаметова** (гр. 7ИЗ-501, н. рук. Р.Ю. Гимранов) Анализ и совершенствование национальной системы сертификации «Зелёные стандарты» в части критериев сферы обращения с отходами.

- « » ( 2014 ).

»

« »

10. **Р.Р. Шайхутдинова**. (гр.1ИЗ-101, н. рук. Спирина О.В.). Способы утилизации ртутных ламп.

( )



15. . . . . ( .1 -101, . . . . . , . . . . . ).

16. **М.А. Баймяшкин, А.В. Горячкин, Д.И. Ахметзянов** (гр. 1АД-102, н. рук. Спирина О.В.) Роль химии в решении экологических проблем в гидросфере, атмосфере и литосфере.

17. **С.А. Муртазина** (гр. 1ИЗ-101, н. рук. Спирина О.В.), **И.А. Карасев** (1МТ-101, н. рук. Бойчук В.А.) Основные методы очистки воды.

18. **Л.Р. Исхакова** (гр. 1ИЗ-101, н. рук. О.В. Спирина). Роль химии в сырьевой промышленности.

19. . . . ( . 1 -101, . . . . , . . . ).

20. . . . ( . 1 -101, . . . . ).

21. **А.З. Газизянова** (гр. 1ИЗ-101, н. рук. О.В. Спирина), **Д.И. Ахметшина** (гр. 1ТГ-101, н. рук. Н.С. Громаков) Вторичная переработка полимерных отходов.

Основной путь использования отходов пластмасс – это их утилизация, т.е. повторное использование. Показано, что капитальные и эксплуатационные затраты по основным способам утилизации отходов не превышают, а в ряде случаев даже ниже затрат на их уничтожение. Положительной стороной утилизации является также и то, что получается дополнительное количество полезных продуктов для различных отраслей народного хозяйства и не происходит повторного загрязнения окружающей среды. По этим причинам утилизация является не только экономически целесообразным, но и экологически предпочтительным решением проблемы использования пластмассовых отходов. В настоящее время наиболее приемлемым для России является вторичная переработка отходов полимерных материалов **механическим рециклингом**, так как этот способ переработки не требует дорогого специального оборудования и может быть реализован в любом месте накопления отходов. Конечным его продуктом являются вторичные полимеры в виде флека - измельченных и очищенных хлопьев, или регранулята.

22. **А.А. Клюкин** (гр. 7ИЗ-501, н. рук. Т.Ю. Гумеров). Разработка 3 D – модели лабораторной установки по очистке сточных вод.

3D-

3D-

23. **К.А. Васильева** (гр. 1ПГ-106, н. рук. Н.К. Мурафа). Экологически чистый автомобиль.

« »

24. **Н.В. Мартиняк** (гр. 1ПГ-106, н. рук. Н.К. Мурафа). Загрязнение атмосферного воздуха города Лениногорска.

( )

- 
- 
- 
- 

25. **Р.Ф. Вагапов** (гр.7ИЗ-501, н. рук. Е.Н. Сундукова) Совершенствование работы очистных сооружений канализации г. Заинска (РТ).

1963 1976 .

8,7 7<sup>3</sup>/ .

26. **М.Г. Никулина** (гр. 7ИЗ-501, н. рук. Е.Н. Сундукова). Очистка и обработка инфицированных сточных вод и материалов.

27. **Г.Р. Шагиева** (гр. 8СБ-401, н. рук. Е.Н. Сундукова). Методы очистки сточных вод от поверхностно-активных веществ.

28. **Ю.Н. Пятко** (гр. 7ИЗ-501, н. рук. Р.Т. Ахметова). Разработка технологии утилизации отходов нефтегазового комплекса и теплоэнергетики при получении водостойких теплоизоляционных материалов методом пропитки.



29. **Г.Ф. Валиева** (гр. 7ИЗ-501, н. рук. Р.Т. Ахметова). Применение модификатора хлорида алюминия в технологии утилизации серных отходов при изготовлении силикатных бетонов с повышенной водостойкостью.

30. **И.И. Вафин** (гр.1ПГ-102, н. рук. Л.И. Лаптева). Применение нанотехнологий в строительстве.

31. **А.С. Хайруллина** (гр. 9ПГ-301, н. рук. Л.И. Лаптева). Синтез фосфорорганических комплексонов, применяемых в качестве антинакипинов.



32. **С.Г. Огурцова** (гр. 1ЭН-101), **Р.З. Шаймуллина** (гр. 1ЭН-102, н. рук. В.А. Ефимова). Теоретическая химия для систематизации экспериментальных данных о равновесных конфигурациях молекул.

Представление о гибридизации атомных орбиталей используется для изучения закономерностей изменения электронной плотности молекулы вблизи атомного ядра в зависимости от его окружения, т.е. позволяет установить связь между электронным строением молекулы и ее структурой. При этом возможны различные подходы к анализу этой связи. Если известно геометрическое расположение атомных ядер, расчет волновой функции молекулы можно свести к изучению парных взаимодействий соседних атомов (метод валентных связей,

метод молекулярных орбиталей). Для такого расчета выбирают одну из возможных систем гибридных орбиталей и располагают ее в пространстве так, чтобы обеспечить максимальное перекрытие отдельных пар гибридных орбиталей разных атомов. Тип гибридизации атомных орбиталей обусловлен геометрической конфигурацией молекулы.

В теоретической химии для систематизации экспериментальных данных о равновесных конфигурациях молекул часто применяют феноменологический подход, в рамках которого атомы данного элемента склонны к гибридизации определенного типа, а тип гибридизации определяет взаимное расположение ядер ближайшего окружения. Отклонение конфигурации молекулы от симметричной связывают с взаимодействием химических связей (например, с отталкиванием пар электронов, образующих связь). В такой форме представление о гибридизации атомных орбиталей используется в стереохимии.

**33. А.Р. Гайфуллина, А.Р. Каримова** (гр. 1ТГ-103, н. рук. В.А. Ефимова). Расчет тепловых эффектов фазовых и полиморфных превращений в строительной химии.

Учение о превращении веществ в химии является центральным, в том числе об энергетике и кинетике химических реакций. Эта наука позволяет предсказывать энергетические эффекты, возможность и направление реакций, скорость реакции и т.д. Химическая термодинамика изучает энергетическое состояние системы с помощью параметров (давление, температура, концентрация и др.). Рассмотрены изобарические ( $p = \text{const.}$ ), изохорические ( $v = \text{const.}$ ), изотермические ( $t = \text{const.}$ ), изобарно-изотермические ( $p = \text{const.}, t = \text{const.}$ ) процессы. Из функций состояния системы, называемых характеристическими, рассмотрим внутреннюю энергию  $U$ , энтальпию  $H$ , энтропию  $S$  и энергию Гиббса  $G$ . Показаны примеры расчета тепловых эффектов энтропийного фактора фазовых и полиморфных превращений реакций гашения извести, параметров и энергию Гиббса разложения известняка, силикозациии извести песком с помощью законов Гесса и трех законов термодинамики.

Рассмотрен критерий самопроизвольного протекания реакции – энергия Гиббса, который суммирует энтальпийный и энтропийный факторы, и ее зависимость от температуры. Процесс идет самопроизвольно, если энергия Гиббса системы уменьшается  $\Delta G < 0$ ; если  $\Delta G = 0$ , то реакция находится в химическом равновесии; если  $\Delta G > 0$ , то реакция в этих условиях невозможна.

**34. В.О. Ягофарова** (гр. 1АД-102, н. рук. В.А. Ефимова). Особенности свойств металлов d-элементов и применение их в промышленности.

К ним относятся ванадий, ниобий, тантал. В наружном слое атома они имеют два или один электрон. Эти элементы отличаются от элементов первой подгруппы преобладанием металлических свойств. Но производные элементов обеих подгрупп в высшей степени окисленности имеют значительное сходство. Для этой подгруппы типичны соединения, в которых их степень окисленности равна пяти, высшие оксиды проявляют свойства кислотных оксидов и образуют ванадиевую, ниобиевую и танталовую кислоты и соответственно их соли. Низшие оксиды обладают основными свойствами.

В свободном состоянии эти металлы весьма стойки к химическим воздействиям и обладают высокими температурами плавления, т.е. тугоплавки (температура плавления выше 1890 С). Показаны примеры их применения в технике.

Получают кальцийтермическим и магнийтермическим восстановлением или термической диссоциацией.

Применяют эти металлы в основном для легирования стали – инструментальные и конструкционные стали жаропрочные и коррозионноустойчивые (турбины, реактивные двигатели, котлы высокого давления, режущие инструменты, электроды для получения особо прочных сварных швов, рессоры и т.д.).

**35. Г.И. Зайнуллина, А.Е. Шальнова** (гр. 1ЭН-102, н. рук. В.А. Ефимова). Физико-химические процессы коррозии металлов.

Металлы составляют одну из основ цивилизации на планете. Их широкое внедрение в промышленное строительство и транспорт произошло на рубеже VIII-XIX веков, хотя начало практического использования железа относят к IX веку до нашей эры.

В XXI веке высокие темпы развития промышленности, интенсификация производственных процессов, повышение основных технологических параметров (температура, давление, концентрация реагирующих сред и т.п.) предъявляют высокие требования к надежной эксплуатации технологического оборудования и строительных конструкций. Особое место в комплексе мероприятий по обеспечению бесперебойной эксплуатации оборудования отводится надежной защите его от коррозии и применению в связи с этим высококачественных химически стойких материалов.

Потери от коррозии приносят чрезвычайно большой ущерб – 10% ежегодной добычи металла расходуется на покрытие безвозвратных потерь. Выход из строя металлических конструкций, громадные затраты на защитные антикоррозионные мероприятия аварии на производстве и т.п. приводят к огромным убыткам в экономике.

В работе определены характеристики коррозионных процессов, классификация и даны способы борьбы с коррозией. Показано, что коррозия является физико-химическим процессом, защита металлов от коррозии – проблема химии в чистом виде.

36. . . . ( .1 -101, . . . . . ). , -

( ). ,  
( ), , - “ ( ),”  
( , , . .). : ,  
, ( : - ,  
) .

37. . . . ( .1 -106, . . . . . ).

85 %

9.048-89,

38. . . . ( . 1 -106, . . . . ). :  
 , ( ), , ,

$$(+50) \quad ( (-40) - (-60) )$$

39. . . . ( . 1 -106, . . . . ).  
 - ( , . ) , ( )  
 , ( , ) ( ) ( -, - )  
 ). :  
 , - ( ), ,

40. . . . ( . 1-02, . . . . ).  
 , , -  
 , ( , , ) ,  
 ( ( , ) ).  
 ( , , ) ,  
 ( ) ,

41. . . . ( . . 1 -101, . . . . ).  
 - - - , -

42. . . ( . 1 -101, . . . . . ).

В настоящее время в мире сложилась очень тревожная ситуация: потери металлов от коррозии уже составляют около 30% от его годового производства. Специалисты считают, что около 10% прокорродировавшего металла теряется (в основном в виде ржавчины) безвозвратно.

В работе были изучены и проанализированы способы защиты полимерными материалами в плане решения задач взаимодействия конструкционных материалов(металлов) с внешней средой на границе раздела сред. В качестве исследуемых материалов были рассмотрены: порошковые краски, материалы на основе хлорсульфированного полиэтилена, а также вододисперсионные лакокрасочные материалы.

На основе анализа технологий, свойств защитных покрытий сделан вывод о достоинствах и недостатках исследуемых материалов, а также перспективах их дальнейшего развития. Отмечается экологическая безопасность водно-дисперсионных покрытий для работы и охраны окружающей среды.

43. . . ( . 1-02, . . . . . ).

15-20 %

44. . . ( . 1 -101, . . . . . ).

XX

45. . . ( .1 -101, . . . . ).

46. . . ( .1 -102, . . . . ).

47. . . ( .1 -101, . . . . ).

48. . . , . . ( .1 -101, . . . . ).

49. . . . ( .1 -101, . . . . . ).

50. . . . , . . . (

« . . . » ( . . . ).

( . . . ).

:1)

26254-84  
;2)

2010 2011

;3)

51. . . . (

» ( . . . ).

«

( . . . )

( . . . )

( . . . )

:1)

2)

( . . - . , . . . )

∴  
∴

12 , 10.00, . 5-209

1. . . .

2011

-2703

-514

2. . . .

( . 7 501, . . . . )

( ).

( ),

3. . . .

( . 7 501, . . . . )

2011 .

5

« »

(0.5%

)

(13% . .)

(7% ( . . ),

( )

(2.5 ).

II



«CATERPILLAR»,  
« »

4. . . ( . 7 502, . . . ).

5. . . ( . 7 501, . . . . . ).

( , , )-

( 50 ),

6. . .

900° .

7. . . . .  
 ( )  
 (< 2000 / ) (>100<sup>3</sup> / )  
 ( )

8. . . . .

9. . . . . ( . 7 501, . . . . . ).

- 1 Brandenburger Liner GmbH&Co ( );
- ( 1 ) SPR,
- Sekisui Chemical Co., Ltd ( );
- 100 2800 ( ) Hobas.

10. . . . . ( , . - ).  
 ( ) ( ),  
 5...7% ( )  
 - NaCl, CaCl<sub>2</sub>, MgCl<sub>2</sub>

••  
••  
••

7 ,9.30, .5-301

1. . . .

3÷4

90°

( )

2. . . . ( . 8 401, . . . . ).

method»,

«Jet grouting

3. . . . , . . . .

«

« — »

« — », «

4. . . , . . . , . . . , . . . .

5. . . , . . . , . . . .

6. . . .

2,05,03-84\*

:  
, « »

« »

7. . . .

8. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

15 %

40

300

9. . . . , . . . ( . 8 402, . . . . . ).

180

25 60,

2,0

20×20

3

10. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

$$x \leq x_R,$$

$R_{SC}$

$15 d_s$  ,  $d_s$  -

11. . . ( . 7 501, . . . . ).

12. . . , . . ( . 7 501, . . . . ).

17,65%

6 , -

2V-

13. . . , . . .

14. . . . ( . 7 501, . . . . ).

( , ); ;

15. . . ( .7 501, . . . , . . ).

Primavera

: Spider Project, Microsoft Project,

«Spider Project».

16. . . , . . .

17. . . , . . . . . .

« » «Matlab»

18. . . , . . . ( . 8 401, . . . ) .

19. . . , . . . , . . . , . . . .  
/ 2 ,  
, ' 6 . 12  
-

19. . . , . . . , . . . , . . . .  
3-5

( ) ,





4. . . . ( . 8 402, . . . . . ).

12 , . . . . . , 0,4 1 1  
9,2

2-4 40-60 , . . . . . , . . . . . , . . . . .

5. . . . ( . 7 502 . . . . . ).

218.046 - 01  
( . . . . . ),  
( . . . . . ).

(100-130 ).

6. . . . . - . . . . . - . . . . .

7. . . . , . . . . .

( . . . . . - . . . . . )

)

8. . . . ( . 6 61, . . . . ).

1. ; - , ( ) RTK ,

( ) ,

2. " " . ,

9. . . , . . . .

10. . . ( . 6 61 , . . . . ).

. . . ) ( , , , )

11. . . , . . . .

( )

12. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

13. . . . . ( . 7 503, . . . . . ).

( . . . ).

14. . . . . , . . . . .

...

11, 10.00, .5-208

1. . . .

, . . . .

,

(10,1%).

17

100

-5

100

,

:

,

;

;

;

2. . . .

, . . . .

.

,

.

.

,

(

,

).

3. . . .

, . . . .

.

( )

(

,

,

,

,

)

(

.),

-

( ),

:

-

,

:

,

,

,

4. . . .  
- « . . . »,  
« . . . » 4 -

, 10 . . . ,  
- . . . ,  
- . . . ,

5. . . .  
- . . . ,  
- . . . ,

6. . . .  
- . . . ,  
- . . . ,

7. . . . ( . 9 301, . . . . . ).  
- : ( . . . );  
( . . . ); ( . . . );

8. . . . ( . 9 301, . . . . . ).

«1 : »,  
«1 - ».  
«1 - », «1 : »

9. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

10. . . . ( . 7 502, . . . . . ).

« »  
5.16.1, 5.16.2,  
1.20.

-

. .  
. .  
. .

12 , 12.00, . 11-206

1. . . .

-

12

11-

11,5 ( 12 ).

« ».

71,5%

, 38,5 - -

, 15% -

: 18% - -

- 12-14 , -

25 .

2. . . .

«

», «

», «

»

«

»

«

-

»

-

,

(

-

(

).

-

),

(

)

(

)

,

-

3. . . .

nR

nR-

nR-

- 
- 
-



4. . . .

( )

5. . . .

6. . . . (

« »).

« - ».

« - ».

»,

« -





7. . . .

8. . . .

9. . . .

10. . . .

11. . . .

13

30

12. . . .

13. . . .

14. . . .

15. . . .

16. . . .

1-2 %

17. . . .

18. . . .

2007-2010

«POROTERM»,

19. . . .

20. . . .

20. . . .

1) ( ; ;  
 ). 2) ( ;  
 %, 3) ( ;  
 ; ) 4) ( ;  
 ). 5) ( , %;;  
 , %). « »

21. . . .

22. . . .

23. . . .



24.

( ),

( )

( )

( )

25.

26.

27. . . .

( ) .

28. . . .

29. . . .

30. . . .

o o o o a a

31. . . .

"

32. . . .

33. . . .



4. . . . ( . 7 504, . . . . . ).

5. . . . ( . 9 31 , . . . . . ).

6. . . . ( . 7 504, . . . . . ).

7. . . . ( . 6 61 , . . . . . ).

8. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

9. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

10. . . . ( . 7 502, . . . . . ).

11. . . . ( . 7 502, . . . . . ).

12. . . . ( .7 502, . . . . . ).

( ) - ,

( ) \ - ;

; - , ;

13. . . . ( .7 502, . . . . . ) -

14. . . . ( .7 501, . . . . . ).

12 % ,







22. . . . ( .7 -502, . . . . . ).

( , , ) ( - , ) .

22. . . . ( . 7 502, . . . . . ).

( , , ) ( - , ) .

23. . . . ( . 0 301, . . . . . ).

24. . . . ( . 9 403, . . . . ).

..  
..

10 , 10.00, .4-217

1. . . .

2. . . .

3. . . .

( ( - ) ( ) ),

( , , ).

4. . . .

5. . . .

6. . . .

7. . . . ( ) ( )

8. . . .

9. . . . ( . 7 501, . . . . ).

« »

10. . . .

11. . . .

12. . . .

75%

4

7

13. . . .

( ),

( - ).





5. . . .

6. . . . , . . . ( . 11-106, . . . . ).

2003 2008 . 5  
2008 . 2010 .  
2010 . \$265,8

7. . . .

8. . . .

9. . . .

- 
- 
- 
- 
- 

10. . . .

11.

• •

.

.

,

,

,

,

,

,

« »

.

,

,

,

.

40 %

50 %  
10 % -

· · ·  
· · ·  
· · ·

6 , 11.00, . 1 50

1. . . , . . , . . .

· · · , ( « ) » . ( ) . « »  
« » .

2. . . , . . .

· · · , ( ) .  
- ,

3. . . , . . .

( ) , -  
( , ) ,  
, « »

4. . . . .

2012  
« » .  
« »

« » - « »

5. . . .

( )  
( )

», « »  
», « »  
», « »

« ».

6. . . . , . . . .

« »  
», « »  
», « »

« »  
», « »  
», « »

», « »  
», « »

7. . . . ( . 11-3 , . . . . ).

15 2009

217- ,

8. . . . . ( . 8 301, . . . . . ).

9. . . . .

30% 70%.

10. . . . .

« »,

11. . . . .

( ) ,

12. . . . .

( . 7 523, . . . . . )

« . . . . . »

« 3100 . . . . . » . 2300 , , 200  
600 - . . . . .





4. . . .

5. . . .

6. . . .

7. . . .

:

« — »

8. . . .  
- 2013.

2013.

9. . . .  
»,  
2 .1 .42

10. . . .  
123- «  
2009 , 1997 »,  
21-01-97.

« » , « » , « » , « » ,  
« »

11. . . .  
( )

0,25 , 0,50 1,0 . . .

12. . . .  
-  
-  
, : ( ;  
); ( ; ;  
; , ;  
( );  
, ). , ,  
, , ,

13. . . .  
, ,  
( ( , - , ), - ,  
( ). , :  
( ( ) );  
; ( , ) ;  
, , ,

14. . . .  
-  
-  
« ».  
, ,  
, ,

15. . . ( « » , . ). ( ) .

16. . . ( « », . . . ).

13 , 11.00, .4-211

1. . . ( . 8 403, . . . . . ).

2. . . ( . 8 402, . . . . . ).

3ds Max.

3. . . . ( . 8 401, . . . . . ).  
c  
« orel Draw»

AutoCAD?

4. . . . ( . 1 101, . . . . . ). «  
»  
" 184- , 27 2002  
;  
;  
;

5. . . . ( . 1 101, . . . . . ). ,  
;  
;  
;  
;  
;  
;

6. . . . ( . 1 101, . . . . . ).  
( )  
( )  
( )  
( )

:  
 ,  
 ,  
 ,  
 ( ).  
 7. . . ( . 1 101, . . . . . ).  
 -  
 « »  
 ,  
 20 ,  
 « ».  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 .  
 8. . ( . 7 505, . . . . . ).  
 .  
 -  
 ,  
 -  
 . 4.1.15  
 12 2007 . 622 «  
 »  
 ,  
 .

( . . - . , . . . )

-

. .  
. .  
. .

11 , 9.30, .4-314

1. . . , . . .

.  
,  
:  
, ,  
;  
;  
;  
;  
;

2. . . . « -

».  
« - »  
, -  
, -  
, -  
, -  
, -  
4

3. . . . ( ) -

, -  
, -  
, -  
, -  
, -  
, -  
, -

4. . . . .

( )

( ) .

5. . . . .

6. . . . .

( ) -

7. . . . .

051000 - (



8. . . .

( -3)

( -3)

-3

9. . . .

« »

« »

( )»

« »

( )

( )

10. . . .

Excel

Maxima,

« ».

«

»,

· ·  
· ·

6 , 14.30, .4-307

1. . . .

,  
-  
-  
« »,  
« ».  
-  
« »

2. . . .

3. . . .

), ( , , )

4. . . .

« »)

5. . . .

\_\_\_\_\_ ;

\_\_\_\_\_ ;

6. . . .

;< >

-< > < >

7. . . .

/

utexas.edu (

),

80

8. . . .

8 « »).

(

1998

2001

8 « »

8,

9. . . .

( « »).

« »,

( )

« ».

10. . . .

« »

( ,

, )

11. . . .

FAMILY, ԸՆՏԱՆԻՔ,

( )

( ).

: «

».

?»(

FAMILY, ԸՆՏԱՆԻՔ,

(

,

,

,

)

:

,

,

,

,

FAMILY, ԸՆՏԱՆԻՔ,

12. . . .

XX

(

),

(

"

,

")

"

13. . . .

( )

( )

( )

( )

14. . . .

« »,

1. . (9 306, English language consultant . . ).  
**Green Building.**

Energy savings, higher productivity and less waste. These are but a few of the many attributes towards implementing green building concepts and practices. These days, because of programs like the U.S. Green Building Council's landmark LEED rating system for buildings, the ideas and concepts of green building have now entered the mainstream. Currently, sustainable development analysts have noted that there are around 500 million square feet of green buildings under design, development, and implementation, and there has been a lot of success in LEED applications in different industries and sectors. Despite the rising acceptance in the concepts of sustainable building, there still remains a large challenge toward widespread acceptance and long-term practice, and despite the growing awareness in sustainable practices, green products, and high-performance technologies in building design and construction, many worry that there continues to be a lack of accurate, thorough, and quantifiable information regarding the financial and economic impacts of high-performance buildings within the construction and home building industry.

2. . (1 101, English language consultant . . ).  
**Traffic problems in Kazan.**

The purpose of this article is not to criticize the city and local authorities, but on the contrary, to help them improve the situation on our roads, involving common citizens in making the situation better. Also we would like to popularize the sensible approach to our city lifestyle.

Firstly, we would like to talk about the traffic situation in Kazan in general; secondly, the reasons of traffic jams and, finally, we will finish off by talking about what we can do to make the situation on the roads better.

Well, how long does it usually take you to get to the institute or work? Without doubt, it depends on the fact how far from your institute or work place you live. We have done a survey, asking my groupmates this question because the majority of them take transport to get to institute as well as their parents going to work.

There are a lot of reasons of that awful situation on the roads. However,! let's try to pick out the main of them. Firstly, it is a huge number of cars the Kazaners have. Almost every family has two or more cars. Moreover, every grown up family member can have his or her own vehicle. Secondly, the condition of the Kazan roads is not ideal. Such a factor considerably slows down the speed of the car lines moving along the roads. Thirdly, people have addicted to cars and have become so lazy that they go to the shop around the corner by the car, too. The next essential reason is seasonal natural disasters, such as blizzards, snowstorms, heavy rains, which bring the traffic to a real collapse. Also we should mention the low level of driving culture. Roadwork is the last but not the least reason to make traffic worse.

How to improve the situation? That is the key question. Common citizens themselves should be active in solving this problem, approaching it from different sides.

3. . (7 502, English language consultant . . ).  
**Canada's housing market.**

In few corners of the world would a car park squeezed between two arms of an elevated highway be seen as prime real estate. In Toronto, however, a 75-storey condominium is planned for such an awkward site, near the waterfront. The car park next door will become a pair of 70-storey towers too. In total, 173 sky-scrappers are being built in Toronto, the most in North America. New York is second with 96.

When the United States saw a vast housing bubble inflate and burst during the 2000s, many Canadians felt smug about the purported prudence of their financial and property markets. During the crash, Canadian house prices fell by just 8 %, compared with more than 30 % in America. They hit new record highs by 2010. "Canada was not a part of the problem", Stephen Harper, the prime minister, boasted in 2010.

Today the consensus is growing on Bay Street, Toronto's answer to Wall Street, that Mr Harper may have to eat his words. In response to America's slow economic recovery and uncertainty in Europe, the Bank of Canada has kept interest rates at record lows. Five-year fixed-rate mortgages now charge interest of just 2.99 %. In response, Canadians have sought ever-bigger loans for ever-costlier homes. The country's house prices have doubled since 2002.

4. . (1 105, English language consultant . . ).  
Photovoltaic roof tiles: design and integration in building.

The integration of photovoltaics into building facades and roof structures can provide a significant contribution to electricity generation. The device has the great potential market in developed countries. Solar tiles operate on the same principle as solar PV panels. The advantage of Solar tiles is that they are manufactured to the same modular size as large format roof tiles.

They can be integrated into a new roof at the time of construction or into an existing roof when the roof covering is being replaced. Solar tiles convert photons of light into electrical energy using a semiconductor material. When daylight shines onto a solar cell, electrons are released producing an electrical current.

The volume of solar electricity produced depends on the intensity of the light received by the solar cell. Solar tiles require only daylight, not sunlight, and are therefore capable of generating electricity on a cloudy day. Solar tiles are unobtrusive and there is no heat, noise or radiation produced.

5. . (1 105, English language consultant . . ). The  
Cycles of Economic Development.

Modern society tends to constant improvement in level and conditions of life, which only stable economic growth can provide. However, long-term economic growth is not even, and it is constantly interrupted by periods of economic instability. Periods of successful industrial development and general economic prosperity have always been changed by periods of economic slowdown, which have been accompanied by volume of production decrease and unemployment. Generally, the market economy has a tendency to repeat the economic phenomena that makes it possible to reveal the "cyclic" nature of its development.

Economic cycle reflects the uneven course of the development of economic processes, i.e. the gradual development of the economy can go on not only in a way of direct or uneven growth, but can also be fluctuating, and the latter type is absolutely predominant.

Four main phases of the cycle, which sequentially follow each other, i.e. crisis, depression, recovery and growth are observed.

6. . (0 207, Deutschsprachiger Berater ist . . ).  
Deutsche mark.

Die deutsche Währungsgeschichte seit der Reichsgründung (1871) war geprägt durch eine Reihe von Währungsreformen. Die wichtigsten Ereignisse waren die Einführung der Mark 1873, die Hyperinflation 1923, die folgende Währungsumstellung auf Rentenmark (später Reichsmark), die Trennung in West- und Ostmark nach dem Zweiten Weltkrieg, die Währungsunion 1990 und die Einführung des Euro 1999/2002.

Am 9. Juli 1873 löste die Mark als erste gesamtdeutsche Währung die Währungen der einzelnen Länder ab. Das geschah im Zuge der Vereinheitlichung im neu gegründeten Deutschen Reich. Eine andere Bezeichnung für diese Währung ist Goldmark; Mark war aber die offizielle Bezeichnung. Man findet sie auch auf Münzen und Banknoten dieser Zeit. Das System in Deutschland war für die Kleinmünzen unter den Kursmünzen (also für 1, 2, 5, 10, 20, 25 und 50 Pfennig sowie 1/2 und 1 Mark) einheitlich. Sie zeigten auf einer Seite das Nominal (Nennwert) und auf der anderen Seite den Reichsadler. Bei den großen Nominalen (2, 3, 5, 10 und 20 Mark) funktionierte das System so wie das des Euros: Einheitliche Vorderseite (Reichsadler + Nominal) und landestypische Rückseite. Bis 1918 hatten alle Teilstaaten Deutschlands das Münzrecht. Für den Umlauf prägten folgende Staaten: Preußen (Münzzeichen A, B und C), Bayern (D), Sachsen (E), Württemberg (F), Baden (G), Hessen-Darmstadt (H) und Hamburg (J). Kleinere Staaten gaben nur Gedenkmünzen zu besonderen Anlässen heraus (z. B. Geburtstag oder Regierungsjubiläum des Herrschers).

7. . (0 204, The English Language Consultant . . ).  
). "Construction" MMM-2011.

MMM-2011 is the pyramid scheme which was launched on January 11, 2011 by Sergey Mavrodi Panteleevich (the founder of the infamous scheme). It suggests investors to buy so-called MMM dollars and wait for him to assign them a new value weekly.

Mr. Mavrodi expects their value to have a growth – 30 % per month for "pensioners and invalids" and 20 % for everyone else, but stressed that this is only his opinion and he could be wrong.

Mr. Mavrodi explains: "There is a virtual currency called MMM dollars which constantly rises in price from 20 to 60 per cent every month. Some individuals exchange money between themselves, without any obligations, guarantees or conditions - it is a fundamental point".

The feature of this pyramid is the method of cash flows movement. As Aleksey Yaroshevsky (Russia Today) explains in his article: "When there is no legal entity, no joint account, no office - in other words everything is shared between millions of private accounts – it can mean no one determines it".

December 20, 2011 MMM-2011 has been working for 10 months, with over 1.5mln. participants (organiser claims there are more than 10mln. participants), however there is no possibility to verify their quantity.

## 8. . . . (1 108, English language consultant . . . . .). Seven billion and counting.

If you have been following the news you will know that the world's population recently reached seven billion.

The statistics concerning human population growth are astonishing. In 1999 the world's population reached six billion. A century ago, in 1911, there were only 1.8 billion of us: 26 % of today's total. Scientists who try to estimate the number of people *who have ever lived*, in the tens of thousands of years since our ape-like ancestors evolved into what we would recognise as human beings, usually come up with figures between 100 and 110 billion. If 100 billion were correct, we could say that 7 % of all the humans ever born are alive today. As for future population growth, it seems there will probably be eight billion people by 2030 and nine billion by around 2050. After that, predictions vary: many experts think the total will rise more slowly, perhaps reaching ten billion by the end of the century; but a few believe the fast rise might continue, leading to a global population of as many as 15 billion by 2100.

Some people already talk of a crisis of overpopulation, expecting there to be wars over access to natural resources and warning that, because those resources are finite, it is impossible for seven billion people (let alone nine or ten) to have the kind of high-consumption lifestyles that people in the world's richer countries currently enjoy. Others, however, believe the planet can accommodate another two or three billion humans without a social or environmental catastrophe. We can only hope the optimists will be proved right.

## 9. . . . (1 101, English language consultant . . . . .). Influence of Genetically Modified Products on our Health.

Genetically modified foods (GM foods or GMO foods) are foods derived from genetically modified organisms (GMOs).

GMO is an organism that has been modified by the addition (from the same or different species) or deletion of genetic material, or by some other genetic alteration, to enhance a natural characteristic or to provide one that it does not have naturally.

Nowadays a problem of genetically modified food is widespread all over the world. People worry about their health and the health of descendants, because GM is considered to be very harmful.

GM foods were first put on the market in the mid 1990s. Typically, genetically modified foods are transgenic plant products: soybean, corn, canola, and cotton seed oil. Animal products have also been developed, although as of July 2010 none are currently on the market.

On the one hand, genetically modified food can help humanity to survive; on the other hand, GM food can destroy all of our population. To begin with, genetically modified food brings about allergic illnesses.

It's too early to make far-reaching conclusions about the health hazards of the GMO. Even scientists insist that there is a need to carry out comprehensive research. I believe GM food will save the situation of great famine, since our population is mushrooming. I find it is good to add that you can find genetically modified food in our usual food, because even in our region of vast farmlands we lack organic food.

## 10. . . . (9 301, English language consultant . . . . .). Piercing the sky.

Since ancient times people have always dreamt of becoming airborne. The man invented airplanes, helicopters, and at the same time he began to construct buildings which were getting higher and higher.

First multi-storeyed structures appeared in ancient times. Alongside with the development of civilization and the growth of population in cities and towns construction of high-rise blocks of flats turned to be inevitable since these buildings are not only beautiful, modern and unusual but they also occupy less space and admit much more people.



The report discloses the secrets of the eight already existing highest buildings of our planet – secrets of their architectural and structural design. And in the end we will dwell on the unique projects designed by contemporary architects. Some of them are under construction at the moment, others are still to be constructed. Thanks to these architects and their original works soon we will be able to observe buildings which are one and even two miles high.

11. . (0 201, English language consultant . . ).  
Sketching Media.

Nowadays designers and artists use a lot of materials for sketching which is often used for presenting an idea and demonstrating an image or which is sometimes used just for recording something that a person sees. A sketch is not a masterpiece, it is a picture. However, the ability to quickly record impressions and express ideas in a graphic form is necessary to execute a freehand drawing which is called a sketch.

Today we have got the following materials that can be used for sketching: ballpoint pens, pencils, coloured pencils, markers, pastel, digital software, and others. All of them have their own specific features and are used for different purposes and for representing various properties of a depicted object.

We have conducted some experiments to get a sense of characteristics and features typical of sketching media which are given in our research work. However, the use of a particular sketching media depends not only on its characteristics and on the purpose a sketch serves but on personal preferences of a designer.

12. . (1 102, English language consultant . . ). New technologies of bank service.

The use of information and communication technologies and, first of all, the Internet, in the production and sale of goods and services in various fields and spheres of the economy led to a new concept - "neo-economics" or "new economics".

Recently practically all industrially developed, and also developing countries have begun working out and realization of national programs on development of electronic commerce, distribution of the Internet and increase in number of its users. In modern conditions, the development of the bank business is inseparably linked to the automation of bank processes. Here it is possible to single out electronic bank services, such as E-banking (Internet banking), which allows to provide electronic access of clients to bank services. Creation in the last decade of the XXth century of World Wide Web, has given an impulse for the development of Internet technologies of a commercial orientation: internet banking, online - trading, online insurance, electronic payments. The Internet banking is one of the vivid examples of the use of new technologies, allowing to transfer bank services to a new level. This new form of servicing, allows to serve the customers of the bank considerably faster, more convenient and safer than the previous forms. Nowadays, management of bank accounts with the use of the Internet is the most dynamically developing segment of electronic bank business.

13. . (1 101, English language consultant . . ).  
Brief history of the origin and development of railways.

We have a very rich history of the railways. "Everything starts with the road". It is not just a phrase for those who are involved in the process of railway construction and transportation. They know better than anybody else its true value. Unusual concepts, new professions and specialities became the markers of everyday life. The first cast-iron rails were constructed by Yartsev in Petrozavodsk. The length constituted 174 m. The world's first railway line for general use was established in 1825 in England. It was railed between the towns of Stockton and Darlington under the direction of D. Stephenson who was the inventor of the locomotive. The first Russian railroad with steam traction was built in 1834 by the mechanic Cherepanov E.A. and his son Cherepanov M.E.. The length of the road constituted about 1 km and connected the mine and the plant. They also created and the first Russian steam locomotive. The development of capitalism in Russia after the abolition of serfdom and exports of grain increased considerably the construction of railways. Great scientific works and inventions started to emerge in the sphere of railroad construction. They were worked out by Russian scientists and engineers who made a great contribution to the development of railway technology.

14. . (0 204, English language consultant . . ) Up on the roof.

From luxury facilities such as helipads and swimming pools to simply a place to hang out with a view, Moskow's rooftops offer a touch of class. Modern engineering systems allow you to set up patios and gardens on the roof with no danger for safety, while special awnings and heaters make these places cozy.

Access to the roof can be restricted to penthouse owners or individual residents of a building - or available for everyone living there.

A new trend that may catch on is the opening of fitness clubs on roofs. Restaurants and bars on the roofs are also extremely popular. Moscow has plenty of sightseeing spots, and roofs with apartment blocks can also be handy for this experience. Ecologists recommend rooftop gardens. Most greenhouses appear on rooftop terraces in the middle of spring and are packed away again with the first freezing temperatures in autumn. Roofs covered with grass are not only good-looking. Grass helps provide better heat insulation and makes rainwater vaporize, rather than simply go into sewage. This is very good for city ecology.

15. .A (1 101, English language consultant . . . ). New generation of building materials in the technology of construction industry and road construction.

The innovation process in the road sector is the embodiment of innovation and as a rule it presents the results of research and development activities in the scientific, regulatory and technical products and patented objects of industrial property. This creates fundamentally new quality products as well as regulatory and technical requirements for its composition, which are then used in the engineering of road projects.

In case of carrying out the research and development plans the evaluation is based mainly upon comparative technical and economic calculations, which confirm the effectiveness of development in comparison with basic (traditional) technologies. The results of evaluating the effectiveness of innovation in the road sector are reflected in the relevant studies and research reports. Effectiveness of the new road technologies and materials (bituminous emulsions, pastes, cube-shaped rubble) is determined mainly by the extension of overhaul life of the pavement, improving the quality of construction and economy of the cost of construction, repair and maintenance of highways.

The road management (namely federal and territorial) is to provide technical management and coordination of innovation activities, further funding, design documentation using the latest technologies and materials with appropriate technical and economic feasibility.

16. . (1 102, English language consultant . . . ). Hard talk, soft policy.

The ECB has had one eye on the exit since the start of the crisis it has earned plaudits from those who think the Federal Reserve has been incautious. That judgment is too kind to the ECB, which could afford to have scruples about the medium term because other central banks were taking more care of the present. It is also unfair on the Fed, which had to stand in place of America's collapsed shadow-banking system. When the economy was in most danger, the ECB could have cut rates more quickly. "If the ECB had been more proactive, the recession would, have been less bad," says Marco Annunziata of UniCredit. The striving for consensus militated against bolder action.

Another criticism is that the ECB has not done more to ease credit conditions by buying government and corporate bonds outright, as the Bank of England and the Fed have done. Its scheme to purchase up to €60 billion of the safest bank bonds, launched this month, is modest by comparison. Mr Trichet believes that focus makes sense, as euro-zone businesses and homebuyers rely more on banks than capital markets for credit. In America, capital markets matter more, so the Fed had to get its hands dirtier by buying commercial paper and mortgage-backed securities.



(2010 2 (16 2010 , 26 - 2011 ), 2011 ( 2011 - 4), ).

4. . . .

5. . . .

6. . . .

7. . . . ( , , . ) .  
 « - ».  
 :  
 -

8. . . . , . . . .  
 « » « »  
 :  
 , , ,

13 , 13.00, .4-318  
 1. . . . ( . 8 401, . . . . ) .  
 -  
 - ( , , ) .  
 ,

2. . . ( . 8 401, . . . . . ).

3. . . ( . 8 401, . . . . . ).

4. . . ( . 9 301, . . . . . ).

5. . . ( . 1 -102, . . . . . ).

1

6. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

7. . . . . ( . 1 -101, . . . . . ).

« . . . » . . . « . . . » , . . . . .  
: . . . . .  
 , . . . . .  
 . . . . .

« . . . » . . . . . « . . . » . . . . .

8. . . . . ( . 1 101, . . . . . ).

, . . . . .  
 ? . . . . ?  
 , . . . . .  
 , « . . . » , . . . . :  
 ; . . . ; . . . ; . . . ;  
 ; . . . ; . . . ; . . . ;





13. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

( " " ).

14 , 9.30, . 3-308

1. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

2. . . . ( . 8 401, . . . . . ).

3. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

4. . . ( . 1 102, . . . . . ).

5. . . ( . 1 101, . . . . . ).

6. . . ( . 1 101, . . . . . ).

7. . . . ( . 9 301, . . . . . ).

« . . . ».

« » (« »),

« - ».

8. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

( " " : ) ; )

9. . . . ( . 7 501, . . . . . ).





4. . . .

5. . . .  
(David W. Orr),  
“  
”  
/ (“ / ”, “ ”),

6. . . .  
« ».  
« »  
« »,  
».

7. . . .  
« ».

8. . . , . . . ( . 33-401, . . . ).

,

3-4

,

,

20

,

## Преподавание вузовских дисциплин на татарском языке

<i>Председатель</i>	<i>Р.А. Шакирзянов</i>
<i>Зам. председателя</i>	<i>Р.Р. Хасанов</i>
<i>Секретарь</i>	<i>Ф.Р. Шакирзянов</i>

### Югары уку йортларында фәннәрне татарча укыту

<i>Рәисе</i>	<i>Р.Ә. Шакирҗанов</i>
<i>Урынбасары</i>	<i>Р.Р. Хасанов</i>
<i>Сәркәтибе</i>	<i>Ф.Р. Шакирҗанов</i>

## КАФЕДРААРА УТЫРЫШ

11 апрель, 11.00, 4-209 ауд.

**1. Р.Ә. Шакирҗанов.** Күләмле русча-татарча аңлатмалы политехник сүзлек төзү турында.

Татарстанның төрле югары уку йортларында эшләүче авторлар коллективы тарафыннан тарихта беренче русча-татарча аңлатмалы политехник сүзлек төзелә. Аны төзү ихтыяжы жәмгыятьтебезнең социаль ихтыяжлары, фән һәм техниканың зур тизлек белән үсүе, халыкара элементләрнең кинәюе, күп телдә белем бирү таралуы белән билгеләнә.

Сүзлектә сәнәгатьнең гадәти техник өлкәләрендә (машина төзелеше, энергетика, транспорт, төзелеш, металлургия, элемент, файдалы казылмалар табу һәм чыгару һ.б.) киң кулланылган терминнар да, хәзерге фән һәм техниканың өстенлекле юнәлешләрендә (электроника, информатика, квант механикасы, төш физикасы, авиация, космонавтика, радиофизика, нанотехнология) терминнарына да зур урын бирелә. Моннан тыш, алардан башка техник алгарыш мөмкин булмаган фәннәр (астрономия, архитектура, геология, техник эстетика, физика, химия, механика, математика һ.б. фәннәр) терминнарына багышланган бик күп мәкаләләр дә бирелә.

Сүзлекне төзегәндә политехник һәм тармак сүзлекләре, энциклопедияләр, этимологик һ.б. төр сүзлекләр, шул исәптән проектта катнашучылар төзегән сүзлекләр дә киң кулланыла.

**2. Ә.Ф. Галимҗанов (КФУ), К.К. Исмагыйлева (ВЮИ Казан филиалы).** Гуманитар факультет студентларының математик культурасы.

Европа Советы тарафыннан 2006 елны тәкъдим ителгән өзлексез мәгариф концепциясе 8 компетенцияне, шул исәптән туган телдә аралаша алуны, математик белем һәм күнекмәләрен, фән һәм техника өлкәсендә төп белем һәм күнекмәләрен үз эченә ала.

Һәр кеше төп математик принцип һәм процессларны көндәлек тормышта кулланырга алырга тиеш. Шулай ук математик фикерләү, математик исбатлауларны аңлау, кирәкле чараларны кулланып математик телдә аңлаша алу да хәзерге заман кешесе өчен кирәк. Математикага уңай караш, һәр нәтижәнең сәбәбен эзләү, ул нәтижәне сәбәпләрдән эзлекле рәвештә чыгару – исбатлауга да нигез булып тора. Шулай итеп, бу документта һәр кешенең билгеле бер математик культурасы булырга тиешлеге, ә компетенцияләрдән математик белемне туган телдә алуның әһәмияте күренә.

Математик культураның структурасын түбәндәгечә билгеләргә мөмкин. Н.К. Нуриев тарафыннан АВС-сыйфатлар төшенчәсе кертелгән иде (биредә А – формаль, В – конструктив-алгоритмик, С – башкару-гамәл сыйфатлары). Аның буенча, телсә кайсы өлкәдә телсә нинди проблеманы чишү билгеле бер дәрәжәгә ирешкән  $\langle A, B, C \rangle$  триадасына бәйле. Шуннан чыгып, без студентның математик культурасын  $(F_1(A), F_2(B), F_3(C), F_4(A, B), F_5(A, C), F_6(B, C), F_7(A, B, C))$  векторы рәвешендә күзаллы алабыз. Беренчел якынайтуда бу функцияләрен:  $F_1(A)=A, F_2(B)=B, F_3(C)=C, F_4(A,B)=A+B, F_5(A,C)=A+C, F_6(B,C)=B+C, F_7(A,B,C)=A+B+C$  рәвешендә алырга мөмкин. Болардан исә математик культураның башка авторлар тарафыннан тәкъдим ителгән барлык блоклары да килеп чыга.

**3. Р.Г. Галимуллин, В.Г. Бочкарев, М.А. Мөхәммәтҗанов** (КНИТУ – Казан милли техник университеты). Югары уку йортларында татар телендә укытуны системалаштыру мәсьәләсе.

Федератив дәүләттә һәр милләт өчен милли тәрбиянең, туган телдә белем бирүнең барлык баскычларын эченә алган система дәүләт югарылыгында оештырылырга тиеш. Шул исәптән, белем алуның югары баскычында – югары уку йортларында фәннәрне кафедраларда татар телендә



укуытуну оештыручылар һәм барлап торучылар булырга тиеш.

Казан дәүләт технология университетында, 1997 елдан башлап, ректор С.Г. Дьяконов һәм татар галимнәре инициативасы белән ике телдә (рус һәм татар телләрендә) укуыту үзәге төзелде, өч белгечлек (нефть һәм газ эшкәртү технологиясе, компрессорлар төзелеше, агач эшкәртү технологиясе) буенча татар төркемнәре оештырылды, төрле кафедраларда татар телендә йөздән артык методик әдәбият язылып нәшер ителде, менән артык студент татар телендә югары белем алды, ә сонгы елларда ике телдә укуыту кафедрасы оештырылды. Ел саен бу юнәлешне үстерүгә багышланган конференция уздырыла.

Әмма бу юнәлешне сүрелдермәү өчен кафедраларда татар мәктәпләрен тәмамлаган яшьләренң фәннәренә татар телендә укуытуда катнашуы, нәшер итүгә эзерләгән дәрәслекләренә редакцияләү, квалификацияне күтәрү бүлекчәләрен оештырырга кирәк.

**4. А.З. Камалов.** Әйләнмә кабырчыклардан торган корылманы аркылы күчегү деформацияләрен исәпкә алып хисаплау.

Бер яки берничә әйләнмә юка кабырчык катламнарыннан торган пакетны шпангоутлар яисә турыдан-туры тоташтырып ясалган симметрик корылманың көчәнеш-деформация халәтен тикшерү мәсьәләсен карыйк. Калыныклары сызыкча закон буенча үзгәргән һәм бер-берсе белән жилем ярдәмендә беркетелгән ике әйләнмә кабырчык ике катламлы пакет тәшкил итә. Жилем катламының калыныгы даими. Әйләнмә рәвешендәге кабырчыклы һәрбер элементның үз координат өслеге бар, алар һәрберсе изотроп, ортотроп яки анизотроп булырга мөмкин. Даими калыныктагы жилем катламы күчегү һәм кысуга гына эшли дип фаразлап, корылманы тәшкил итүче әйләнмә кабырчыкларның көчәнеш-деформация халәтен сурәтләүче геометрик һәм физик нисбәтләрен чыгарганда, бу элементлардагы аркылы күчегүләрен дә исәпкә алырга мөмкин. Мондый катлаулы симметрик корылмаларның көчәнеш деформация халәтен исәпләү өчен дискретлау ысулын кулланып, корылманы чатлардан һәм кабырчыклы элементлардан тора дип күзаллык. Чатлар булып кырый һәм арадаш шпангоутлар, кабырчык элементларының ныгытылган яки ирекле кырыйлары, геометрик сыйфатламалар һәм куелган йөкләмнәр үзгәргән урыннар алына. Мәсьәләнең куелышын математик яктан тасвирлаучы кабырчыклы корылманың тигезләнеш халәтен сурәтләүче дифференциаль тигезләнеш тигезләмәләре аркылы күчегүләрен исәпкә ала торган кануни формада чыгарылды. Якынча аналитик-санча исәпләү алгоритмы һәм программалар комплексы төзелде.

**5. Ил. Т. Мирсәяпов, Н.В. Әхмәтжанов, Р.Ф. Сәләхетдинов.** Бөгелүче тимербетон конструкциянең аркылы көчләр тәэсир иткән зонадагы көчәнеш-деформация халәтен бәяләү турында.

Аркылы көчләр тәэсир иткән зонада тимербетон конструкцияләренң көчәнеш-деформация халәтен (КДХ) дүрт чорга (стадиягә) аерырга кирәк: беренче чорда конструктив элемент ярыкланмый; икенчесендә буй күчәргә нормаль булган ярыклар хасил була; өченчесе авыш ярыклар барлыкка килү белән башлана; ә дүртенче чор конструктив элементның жимерелүен тасвирлый.

Беренче һәм икенче чорда тимербетон элемент эластик жисем кебек эшли. Бу чорларны тасвирлау өчен эластик жисемнәренң КДХ хисаплауның киң таралган ысулларын кулланып була. Авыш ярыклар хасил булуы тимербетон элементның КДХ тулаем үзгәртә – ул билгеле булган өрлекләр теориясенә буйсынмый башлый. Бу исәптән, тимербетон конструкциянең өченче һәм дүртенче чорда эш башкаруын тасвирлау өчен яңа чаралар эзләргә кирәк. Бу юнәлештә ЛИРА һәм ANSYS программаларын кулланып компьютерда хисаплау шуның бер төре булып тора.

**6. Ф.Р. Шакиржанов.** Грунтны казу, шуышучанлык һәм деградация процессларын исәпкә алып, «юка конструкция-грунт» системасын хисаплау методикаларын чагыштыру.

Тышкы йөкләм һәм үзавырлык тәэсир иткән «юка конструкция-грунт» системасының чик йөкләмен һәм иңүен хисаплауның ике методикасы тикшерелә. Беренче методикада системаның чик йөкләм запасы чик йөкләм теориясе буенча, ә аның иңү деформацияләре каты-шуышучан деформация моделенә буенча билгеләнә. Икенче методика эластик-шуышучан-пластик деформация моделенә нигезләнә. Аның буенча системаның көчәнеш-деформация халәте (КДХ) пластиклык, шуышучанлык, шуышу нәтижәсендә грунтның механик сыйфатламалары деградациясе (эләгешү һәм эчке ышкылу коэффициентлары үзгәрү) һәм грунтны казып алу процессларын исәпкә алып билгеләнә.

Хисаплау моделенә итеп тоташ грунт массивы карала. Аңа тимербетон шпунтлар кагылгач, эчке яктан катлам-катлам итеп грунт казып алына. Грунтның һәм шпунтның үзавырлыгы, янәшәдә урнашкан биналар басымы, грунтны казып алу процессы исәпкә алына. Ике методика буенча да

хисаплау эшләрә элегрәк нигезләнгән өчүлчәмле модель буенча, төп элементлар ысулы (ТЭЫ) нигезендә алып барыла. Алынган нәтижәләргә анализ ясала.

**7. Г.Р. Низамиева** (ОПГ208 төр., фән. жит. Н.К. Туктамышов). Өрлекнең бөгелешен хисаплау.

Горизонталь урнашкан, аркылы кисеме даими булган һәм бериш материалдан эшләнгән өрлекне хисаплау мәсьәләсен карыйк. Өрлек аңа тәэсир итүче көчләр – өрлекнең авырлыгы һәм тышкы йөкләм нәтижәсендә бөгелсен. Бу процессны өйрәнү өчен өрлекнең сыгылмалы сызык дип аталган симметрия күчәре карала. Бу сызыкның нинди формада булуы эластиклык теориясе фәнендә мөһим урын били. Шулай ук өрлекнең куелу рәвешенә, терәкләренә карап төрләр төрләрә булуын әйтеп узарга кирәк. Йөкләмнәр дә төрлечә куелырга мөмкин: таралган һәм тупланган көчләр. Мисал итеп горизонталь өрлекне карыйк һәм  $M(x)$  аша өрлекнең аркылы кисемәндәгә бөгү моментын билгелик. Моментларны хисаплаганда өрлеккә астан өскә тәэсир итүче көчләр тискәрә момент, ә өстән, аска тәэсир итүче көчләр уңай момент бирсен. Материаллар каршылыгы фәнненән билгеле булганча, бөгү моменты сыгылмалы сызыкның кәкрәк радиусына бәйле. Шулай итеп, әгәр сыгылмалы сызык тигезләмәсе билгеле булса, өрлекнең бөгелешен белеп була. Биредә шуны гамәли яктан күрсәтербез.

**8. Г.Р. Низамиева** (ОПГ 208 төр., фән. жит. З.А. Камалова). Яңа чор бетоннары.

Жир шарында ел саен 2 млрд. м<sup>3</sup> бетон житештерелә. Бу тикшеренүдә яңа чор бетоннарына караган мәгълүматларга күзәтү һәм анализ ясала. Хәзерге фән жәмәгатьчелеге алдында “High Performance Concrete” (югары эшләнмәле бетон) дигән яңа бетоннары куллану проблемасы тора. Мондый бетоннар барлыкка килү төзелештә яңа чор ачты. Чөнки аларның уникаль сыйфатлары бар: алар бик нык, коррозиягә һәм салкынга чыдам, суүткәрмәүчән, деформацияләргә көйләп була. Бу уникаль сыйфатлар күптән түгел генә хыялда гына булган төзү проектларын тормышка ашырырга мөмкинлек бирә (мәсәлән, Япониядәгә үзәк торыгы 1990 м булган күпер, Ла-Манш аша туннель, Чикагодагы 125 катлы күктәр). Югары сыйфатлы яңа бетоннар рәтенә фибробетон да керә. Алар биналарны һәм корылмаларны югары эксплуатацион ныклык параметрлары белән тәэмин итәләр һәм төзү вакытын сизелерлек кыскарталар. Ә бу хәзерге төзелеш белән мавыккан иминият һәм финанс компанияләргә өчен аеруча мөһим.

**9. А.Н. Махиянов** (9ПГ308 төр., фән. жит. З.А. Камалова). Татарстан Республикасының табигый чыганаклары һәм төзү материаллары.

Татарстан Республикасының зур үсеш алган минераль чимал базасы һәм саллы потенциалы бар. Хәзерге вакытта төзү һәм силикат комнарын, комлы чуерташ материалларын, төзү ташын, кирпеч һәм керамзит житештерүдә кулланылучы кызыл балчыкларны, бентонитларны, гипсны һ.б. материалларны актив эшкәртү алып барыла. Яңа табылган цеолитлы токымнар, минераль буяулар, мәрмәр ониксы һәм кызыл балчык запаслары инде үзләштерелә. Ком-чуерташ катнашмалары, бентонитлар, гипс ташы регионарә әһәмияткә ия, федераль базаны да тәэмин итә. Мәсәлән, Кама Тамагындагы бик югары сыйфатлы гипс ташыннан гипскартон житештерелә. Моннан тыш, Татарстанда соры күмер, янучан катлакташ, чәртәп ташы, доломит, төзү комы һәм торф ятмалары да бар. Татарстандагы жирасты казылмаларының төп байлыгы – нефть һәм газ. Бүгенге көндә куе нефтьле чыганакларны үзләштерүнең төп проблемалары – инвестицияләү һәм жир астыннан чыгаруның яңа нәтижәле ысулларын кертү. Нефтьтән юл төзүдә киң кулланыла торган битумнар ясала, битумнан асфальт һәм коррозиягә чыдамлы лаклар житештерелә.

**10. А.Ф. Минсагиров** (9ПГ308 төр., фән. жит. Р.Ә. Шакиржанов). Күпер системасының конструктив схемасын сайлап, аның авырлыгын оптимальләштерү.

Күпер проектлау – конструкцияләр проектлау сәнгатенең иң югары төрләрәннән берсе. Күпер проектлаганда ныклыкны һәм материал аз китүне берьюлы тәэмин итә торган оптималь конструкция сайлау мәсьәләсе иң зур проблемаларның берсе булып тора

Бу хезмәттә төп габаритлары (гомуми озынлыгы, аерым торыклары озынлыгы, биеклегә һ.б.) бирелгән күпернең төрләр конструктив вариантлары тикшерелә: аның күтәрәп торучы конструкциясе ныгыткыч элементлары булмаган рам итеп тә, төрләр рәвештәгә фермалар белән ныгытылган рам итеп тә карала. Корылмага тәэсир итүче жил йөкләмә, хәрәкәт итүче транспортның норматив йөкләмә, конструкциянең узавырлыгы исәпкә алына. Хисаплау төп элементлар ысулы буенча, ЛИРА хисаплау комплексын кулланып башкарыла. Күпер төзү өчен материал аз китә торган оптималь конструкция төрләр хисаплау схемаларын һәм компьютерда хисаплау нәтижәләрен чагыштырып билгеләнә.

( . . - . , . . . )

∴

13 , 11.00, . 3-320

1. . . „ . . .

2. . . .

3. . . . « »

« »  
" " « »

∴  
∴

TCP/IP, OSI

ip-

Javascript.  
Javascript

4. . .

« »

2011

« »:

5. . .

".

[ ], . . .

« »  
Delphi.

6. . . ( . 7 501, . . . . . ).

( ),

( )

7. . . ( . 7 501, . . . . . ).  
5

3D-

«Autodesk Revit Architecture»,

5.

8. . . ( . 7 501, . . . . . ).  
10

«Autodesk Revit Architecture».

9. . . ( . 7 501, . . . . . ).

; «  
- , -  
“ - »;

10. . . ( . 7 501, . . . . . ).

( )

11. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

Web-

:

web-

web-

Internet-

web-

web-

;

web-

;

12. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

Delphi.

;

;

( . . . . . )

. . . . . ),

"

"

( . . . . . ,

. . . . .

( . . . . . ),

13. . . . ( . 7 501, . . . . . ).

3D-

14. . . . ( .7 501, . . . . . ).

3d - 3d ,

15. . . . ( .7 501, . . . . . ).

«Autodesk Revit Architecture».

«3D Max»

“ ”, “ ”, “ ”

« »,

16. . . . ( .07 501 . . . . . ).

ERP

.ERP- ( . ) -

Enterprise Resource Planning System -

ERP-

ERP :

( , , , ) ,

17. . . . ( .07 501 . . . . . ).

CRM-

; ; /

18. . . . ( .8 401, . . . . . ).

« » (intelligent home, smart home).

», — « » « ,  
 , .  
 : , , , - ,  
 , , , - ,  
 .  
 365 . ,

19. . . ( . 7 501, . . . . ).  
 : 1 :

1 : , ,  
 .  
 1 : - ,

CALSE-  
 :

20. . . ( . 9 301, . . . . ).  
 ( . convey - ) -

21. . . ( . 9 301, . . . . ).

I . , ,  
 - . - ,  
 , 30 , -  
 ( , ) ,  
 20 ; - 21 40 , 2 20 1  
 (« » ).

«sky lobby». 50 , ,  
 «sky lobby» ,  
 , « » .



22. . . ( . 7 506, . . . )

Microfe, Ansys),

( , StarkES, SCAD,

10 , 11.00, .4-311

1. . . .

«

2 2011

2. . . .

«software as a service» ( . SaaS, «

3. . . . , . . .

AutoCAD 3D Studio MAX

« 3- »

«Easy» «Zeppelin»,

«ForTen»,

, «AutoCAD» «3ds Max».

4. . . .

5. . . .  
AutoRevit

AutoCAD

AutoCAD

AutoRevit,  
AutoCAD

Revit'

dwg -

6. . . . . ArchiCAD 15.

ArchiCAD 15  
(Shell)

BIM

« »

3D

« »

ArchiCAD 15

3D

7. . . . , . . .

« ».

8. . . . -

(1909 . -1914 .)

!

( - . . . ),

: « - , ».

-

...

9, 10.00, .2-305

1. ...

2. ...

: 1)

I-

; 2)

: )

, )

, )

, )

3. ...

$$u_{xx} + yu_{yy} + (-n + 1/2)u_y = 0, \quad n = 1, 2, 3, \dots, \quad (1)$$

(1)

n+1

:  $\ddagger^{(k)}(0) = p_k, \quad k = \overline{0, n}; \quad p_k -$

4. . . .

5. . . .

6. . . .

$$P - (P \geq 12)$$

$$f(x) = r_p x^p + r_{p-1} x^{p-1} + \dots + r_1 x,$$

$$g(x) \quad \ll$$

$$[0,1] \quad 1. \quad -$$

$$\{u + f(k)\}, \quad k = 1, 2, 3, \dots \quad G_n(n) = (1/n) \sum_{k=1}^n g(u + f(k)), \quad J = \int_0^1 g(u) du.$$

$$1. \quad G_n(u) \quad J \quad n \rightarrow \infty.$$

$$\sum_{r=-\infty}^{\infty} |a_r|^2 r^v < \infty, \quad v > 0, \quad \int_0^1 |G_n(u) - J|^2 du = O(n^{-2pv}),$$

$$\dots = [8p^2(\ln p + 0,5 \ln \ln p + 1,3)]^{-1}.$$

$$\sum_{r=-\infty}^{\infty} |a_r|^2 \ln^{1+v} r < \infty, \quad \int_0^1 |G_n(n) - J|^2 dn = O(\ln^{-1-v} n).$$

$$2. \quad \sum_{r=1}^{\infty} |a_r|^2 r^v < \infty, \quad G_n(u) \quad J \quad |G_n(n) - J| = O(n^{-0,5..v}) \quad u$$

$$n \rightarrow \infty.$$

7. . . .

$$T_{10} \quad T_{20}.$$

8. . . , . . .

$i=2-$  ,  $N_i-$  ( )  $y_i^k = y_i^k(x_1), k = \overline{1, N_i}, i = 1, 2, \quad i = 1-$  ,

9. . . .

$$D, \quad \Gamma, \quad x_3 > 0, \quad x_1^2 + x_2^2 = 1,$$

$$x_1^2 + x_2^2 = (x_3 + 1)^2, \quad -1 \leq x_3 \leq 0,$$

$$E_B(u) = \frac{\partial^2 u}{\partial x_1^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial x_2^2} + \text{sign} x_3 B_{x_3} u = 0,$$

$B_{x_3} -$  ,  $0 < k < 1. \quad x_3 > 0$

$x_3 < 0 -$  ,  $x_3 = 0 -$

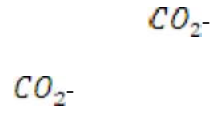
$D, \quad x_3 > 0 \quad x_3 < 0, \quad D^+$

$D^-$  ,  $D^-, \quad D,$

$D.$

10. . . .

11. . . . . 2 -



$$I(x) = I(0)S(0)/S(x).$$

100 200 /c

) 15 %, ( 1,5 %.

5 %.

12. . . . . , . . . . , . . . . , . . . . .

13. . . . . « ».

(Lattice Boltzmann Method, LBM),

( )

LBM

LBM





4. . . . . ( . . 0 -202, . . . . . ).

5. . . . . , . . . . . ( . . 0 -201, . . . . . ).

3D

(real-time)

3D-

(engines)

3D-

Unreal Development Kit (UDK), Unity,

Ogre

3D-

Blender 3D

Dark Basic.

6. . . . . ( . . 06-303, . . . . . ).

7. . . . . , . . . . . ( . . -203, . . . . . ).

r s, ( )

$$y = S(x).$$

$$S^{IV}(x) = 0.$$

$$S(x)$$

$$S(x) = a_i + b(x - x_{i-1}) + c_i(x - x_{i-1})^2 + d_i(x - x_{i-1})^3, \quad x_{i-1} \leq x \leq x_i.$$

$$a_i, b_i, c_i, d_i \quad n$$

$$S(x) \quad 4n$$

Excel,

8. ( . 03-208, . . . . ).  
Turbo Pascal

$$dx_1/dt = F_1(t, x_1, x_2), \quad dx_2/dt = F_2(t, x_1, x_2),$$

$$x_1(t_0) = x_{1,0}$$

$$x_2(t_0) = x_{2,0} \quad ( \quad )$$

Turbo Pascal

$$x_1(t)$$

$$x_2(t).$$

Mathlab Mathcad.

9. ( . -201, . . . . ).  
Turbo Pascal

$$dx/dt = a_x, \quad dy/dt = a_y,$$

$$: a_x = -G \cdot \frac{m \cdot x}{r^3}, \quad a_y = -G \cdot \frac{m \cdot y}{r^3}.$$

$$: x = x_0 + v_x \cdot dt,$$

$$y = y_0 + v_y \cdot dt, \quad v_x = v_{0x} + a_x \cdot dt, \quad v_y = v_{0y} + a_y \cdot dt -$$

Turbo Pascal

Turbo Pascal.

10. . . . ( . 7 502, . . . . ).

$$D,$$

$$2a \quad 2b,$$

$$l \quad r.$$



11 , 10.00, .1-27

1. . . .  
50

10 50 100

2. . . .  
-

3. . . .  
( )  
(  
( )  
d =

8  $\frac{XY}{X}$   $b = 3$  , Y.  $d =$

1 %.

4. . . .

“ ”

5. . . . .CAN

( , ) 64 6000 - 10 1 CAN / / CAN CAN CAN CAN 40

6. . . . ( .9 -301, . . . . ).

7. . . . ( . 15-301, . . . . ).

1970 .

- ).

1500 ,

8. . . . , . . . , . . . , . . .  
( .9 -301, . . . . . ).

1960-

330 6/0,4  
- 2000  
Westinghouse ( )  
( )

9. . . . , . . . , . . . , . . . ( .9 -  
301, . . . . . ).

( . . . , . . . )

. . .  
. . .  
. . .

5 , 15.30, .4-309

1. . . , . . . .

$r_k, k = \pm 1, \pm 2, \dots,$  ,  $t_0 = 0, t_k, k = \pm 1, \pm 2, \dots,$

$$z(g) = a_0 \int_0^g \frac{e^{iyf} \prod_{k=1}^{\infty} (1-g/t_{-k})^{|-k|}}{g^{1-(y_2-y_1)} \prod_{k=1}^{\infty} (1-g/t_k)^{|k|}} dg .$$

$0 < r_k < 1, 1 < r_{-k} < 2, |k| = 1 - r_k, |-k| = r_{-k} - 1, y_0 f, y_1 f -$  ,

$(0, t_1), (t_{-1}, 0)$   $z(g)$  . ,

$t_k > 0, t_{-k} < 0, k = \overline{1, \infty},$  ,

$+\infty - \infty$  ,  $\sum_{k=1}^{\infty} \frac{1}{t_k}, \sum_{k=1}^{\infty} \frac{1}{|t_{-k}|}$  . ,

$$\sum_{k=1}^{\infty} |k| = |_+, \sum_{k=1}^{\infty} |-k| = |_- ,$$

$t_k, t_{-k}, |k|, |-k|$   $z(g)$  .

2. . . .

$(E_{ij}) -$   $H_p$  ( $n \times n -$   $R$ ),

$H_p (p = \overline{1-n, n-1}) - (n-r) -$   $M_n$

$E_{ij \pm 2} (r = \overline{0, n-1}),$   $M_n \cdot H_p$  ,  $H_0 -$

,  $H_r H_{-r} -$  (+2) (-2) .

$(H_p)_{2n-1}$   $M_n$  " "

$$H_p * H_q = H_{p+q}, \quad |p+q| \leq n-1, \quad H_p * H_q = 0, \quad |p+q| \geq n .$$

$H_r$  .



3. . . , . . . .

$$Kx \equiv x(t) + \int_{-1}^{+1} M(s)h(t,s)x(s)ds = y(t), -1 \leq t \leq 1,$$

$M \in L_1(-1;1), h(t,s)y(t) -$  ,  $x(t) -$  .

(-1,+1).

4. . . .

10 , 15.30, . 4-309

1. . . .

Maxima

2. . . .

Mathematica,

Maple MathCad ( , ).  
 Mathematic' 5.1 2000 \$.

Maxima -

Maxim'

3. . . .

S-

S-

4. . . .

E.L.Ince

$$L_z(u) = u'' + f(z)u' + g(z)u = 0$$

$$u(z) = \int_x K(z,t) \epsilon(t) dt,$$

x - ,  $K(z,t)$  - ,  $\epsilon(t)$  - .  $K(z,t)$   
 $L_z(K) = M_t(t), M_t$

$$t \frac{\partial}{\partial t},$$

$$L_z(u) = \int_x M_t(K) \epsilon(t) dt.$$

$\bar{M}_t(\epsilon) = 0$   $u(z)$  ,  $M_t$

x  $K(z,t)$   $f(z)$   $g(z)$  ,  
 $\bar{M}_t(\epsilon) = 0$  .

9. . . .

$$-\Delta V + (V \cdot \nabla)V = F - \nabla p, \tag{1}$$

$$\text{div} V = 0, \quad V \in \Omega, \quad V = 0, \quad V \in \partial\Omega.$$

$$\begin{aligned}
& V=(f, \xi, H) \quad , \quad F - \quad \Omega, \\
\Omega = \{(\bar{r}, \bar{z}) : 0 < \bar{r} < R(\bar{z}), 0 < \bar{z} < \dots\} & \\
v_r = u_0 f(z, r), v_\xi = \tilde{S}r\{z, r\}, v_z = u_0 H(z, r), p - p_0 = \dots u_0^2 F(z, r)/\text{Re}, & \quad \text{Re} = d u_0 / \epsilon - \\
; d = 4 \cos \chi (r_0^3 - R_0^3) / (3(r_0^2 - R_0^2)) - & \quad ; \bar{r} = r/r_0, \bar{z} = z/L, \\
\tilde{R}(\bar{z}) = R(\bar{z})/d - & \quad ; \bar{R}_0 = r_0/L, \tilde{R}_0 = r_0/d - \\
& \quad : \\
\bar{z} = 0, f = 0, \xi = 0, H = 1, F = 0, \frac{\partial F}{\partial \bar{z}} = 0, \frac{\partial f}{\partial \bar{z}} = 0, \frac{\partial \xi}{\partial \bar{z}} = 0, & \\
\bar{r} = 0, f = 0, \xi = 0, \frac{\partial H}{\partial \bar{r}} = 0, \frac{\partial F}{\partial \bar{r}} = 0; & \quad (2) \\
\bar{r} = R(\bar{z}), f = 0, \xi = 1, H = 0. &
\end{aligned}$$

$$\Omega = \{(\bar{r}, \bar{z}) : 0 < \bar{r} < R(\bar{z}), 0 < \bar{z} < \dots\} \quad (1) - (2)$$

$$g_{jk}(\bar{r}, \bar{z}) = \begin{cases} \bar{z}^j \bar{r}^k, & (\bar{r}, \bar{z}) \in \Omega; \\ 0, & (\bar{r}, \bar{z}) \notin \Omega. \end{cases} \quad (3)$$

$$f, \xi, H, F \quad (3),$$

$$\begin{aligned}
& -(\Delta V(g_{jk}), g_{lm}) + ((V\nabla)V(g_{jk}), g_{lm}) + (\nabla F(g_{jk}), g_{lm}) = 0, \\
(\cdot, \cdot) & \quad (u, v) = \int_{\Omega} uv d\Omega.
\end{aligned}$$

17, 10.00, 4-224

1. . . .

( ) ,

2. . . .

$$V = h/l (h - , l -$$

).

$\lambda_1$

« -5' »

3. . . .

( )

( )

« -5' »

4. . . .

30

” “

” “

: “

”

(I

).

(2-

2009 ., 3-

2010 ., 2-

2011 .)

5. . . .

6. . . .

( )

(0°,90°,30°,45°)

30°.

10-15 %.

7. . . .

« ».

8. . . . .  
« - » , .  
« - » .  
 , - - - .  
 - ( ) , .  
 ( ) ) .  
 , , , .  
 ( ) .

9. . . . , . . . .  
 - .  
 ( ) , , - .  
 ( ) , .

18 , 10.00 .4-224

1. . , . ( . 03-202, . . . . ) .  
 , , .

2. . , . ( . 03-201, . . . . ) .

3. . . . ( . 03-202, . . . . . ).

( . . . . . ).

( . . . . . ).

4. . . . ( . 03-202, . . . . . ).

5. . . . ( . 03-206, . . . . . ).

( . . . . . )

$z$

$$W^{(1)} = W_0^{(1)}(z) + y_1 W_1^{(1)}(z), \quad v^{(1)} = v_0^{(1)}(z),$$

$$W^{(2)} = W_0^{(2)}(z) + y_2 W_1^{(2)}(z), \quad v^{(2)} = v_0^{(2)}(z).$$

$\dagger_y \quad \dagger_{xy}$

$$W_0 \quad v_0,$$

$v_0$

6. . . . ( . 03-206, . . . . . ).

( . . . . . )

$$W^{(1)} = W_0^{(1)}, \quad v^{(1)} = v_0^{(1)} + y_1 v_1^{(1)},$$

$$W^{(2)} = W_0^{(2)}, \quad v^{(2)} = v_0^{(2)} + y_2 v_1^{(2)}.$$

$\dagger_y \quad \dagger_{xy}$

$W_0 \quad v_0,$   
 $W_0$

7. . . . ( . . . -202, . . . . . ).

( . . . ) , ( 2011 .). III

1-

2-

8. . . . , . . . ( . 9 301, . . . . . ).

9. . . . , . . . ( . 9 301, . . . . . ).

10. . . . ( . . . -201, . . . . . ).



11. . . . ( . . . -201, . . . . . ).

12. . . . ? , . . . ( . . . -202, . . . . . « . . . »).

1888 . . .

(« . . . »).

12, 14.00, 1-48

1. . . . ,  
G<sub>0v</sub>, G<sub>0v</sub> ( ).

G<sub>0v</sub>, e (N-H) G<sub>0v</sub> H-  
G<sub>0v</sub>, G<sub>0v</sub>, G<sub>0v</sub>, G<sub>0v</sub>

2. . . . SMCR

( ) ( e )

(Self-modeling Curve Resolution, SMCR),

“ ” (BSS, blind source separation)  
(Independent Component Analysis, ICA).  
SMCR  
SNICA (Stochastic Non-negative Independent Component Analysis),

3. . . . , . . . , . . . , . . .



...

10, 10.00, 2-405

1. . . . .

( ) ( )

1.2 . . . . . 11 80 .

( 70 ) . . . . . 170 .

1927-1933 , . . . . . 0.02 -0.03 ,

180° . . . . . (0.3 ) 1951-1952 . . . . . (1963-1999 )

10 . . . . . 0.13 -0.15 , . . . . . 0.10 . . . . .

2. . . . . ( . . . . . ) . . . . .

Lunar Reconnaissance Orbiter.

0.2 3 . . . . . 180 . . . . . )

3. . . . . , . . . . . , . . . . . . . . . .

60 90 . . . . . , . . . . .



4. . . .

I

2013  
(FISU) 31

2008

5. . . .

50-60-

1950-1960-

« . . . ».

« . . . ».

1950-60-

1950-1960-

« . . . ».

6. . . .

« . . . »

« . . . »

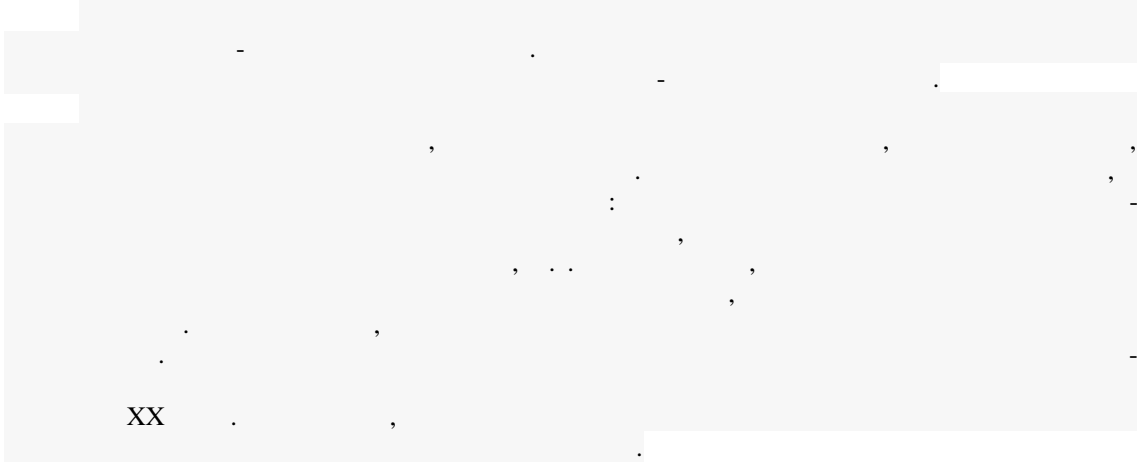
« . . . »

« . . . »

7. . . .

XI

8. . . . (1965 – 1985 ).



9. . . . II (III)

( . . . ). « . . . »  
( . . . )  
, . . .  
, . . . 1243  
?  
?  
?

10. . . .  
, . . .  
, . . .  
, . . .  
, . . .  
, . . .  
, . . .  
, . . .

11. . . . 1960- . . .  
, . . . 1960- ,  
, . . .  
, . . .

6 , 10.00, .2-210

1. . . . . ( . 11-101, . . . . . ).  
« . . . » « . . . » . . . . .

« . . . » « . . . » ,

2. . . . . ( . 7 503, . . . . . ).  
:

( . . . ,

).

3. . . . . ( . 1 -101, . . . . . ). :

1932 . . . . .

« . . . » .



4. . . . ( . 1 -101, . . . . . ).

...

(1923 . .)

« »

1939

( )

: « 9

5. . . . ( . 1 -101, . . . . . ).

: «

3-4

4

».

: «

6. . . . ( . -101, . . . . . ).

« », 1946

( )

«Standart».

1950-

Opel Kadett.

« »,

«

» - 2101, «Fiat- 124».

1970 .,

7. . . . ( . 29-102, . . . . . ).

1820-30-

« »,

«

».

8. . ( . -106, . . . . ).

9. . , . ( . -102, . . . . ).

1945 42-

44

12.



4. . . .

5. . . .

6. . . .

7. . . .

8. . . .

9. . . .

- 
- 
-

10. . . . « ».  
, « » ( « » )

11. . . . : 1914–1918 .  
« »

« » - : « » -

12. . . .  
2008 – 2010 .

( - ) ( - , )  
( : « », « », « 2008 », « »).

13. . . . .

« »

, ,

- « » ,

,

»,

«

«

».

, , ,

6 , 12.20, .2214

1. . . .

(1860-1940), (1792-1856) . . .

« » ( ) .

« » . . .

« » -

( , , ) ,

« » .

« » .

2. . . .

1. -

2. ,

3. -

4. ,

3. . . .

« »

«... , , , . . .



.,1994].

#### 4. . . .

« »

#### 5. . . .

( )

#### 6. . . .

« »

7. . . .

« », « », «das Bewusstsein».

8. . . .

9. . . . ( . 9 301, . . . . ).

10. . . . ( . 201, . . . . ).

?, 1915 (CAUS),

( ) ( ).

11. . . , . . . ( .9 308, . . . . ).

.  
, ? , ,  
? ?  
- , -  
:  
- ,  
, . . . . , . . . .

12. . . ( . 201, . . . . ).

.  
,  
- , , ,  
,  
,  
-  
,  
,  
.

13. . . ( .8 402, . . . . - ).

- :  
:  
, , ,  
- , ,  
:  
:  
, , ( , ,  
. . ).  
, , , ,  
,  
,  
( ).  
, - ,

14. . . , . . . ( .9 301, . . . . ).

15. . . . , ( . . . . . 201, . . . . . ).

« . . . . . ».

« . . . . . ».

( . . . . . ), ( . . . . . ) ( . . . . . )

« . . . . . ».

· · ·  
· · ·  
· · ·

6 , 9.30, . 9-306

1. . . .

,  
« » « »  
,  
« ».  
, . . .  
( ,  
)

2. . . . „ . . .

,  
1994 .  
2005 .  
2011 . . . -202.  
2000 .

3. . . . „ . . .

2001 . ( 3- ) : 1.  
( ) « »  
; 2.

FISU , 2013 . FISU 2008 . XXVII.



7. . . . , . . . , . . . . ( )  
( ) 2- . . . .  
316 (142 , 174 ).  
: « » ( 4,6) - 46  
( . .14%), « » (3,6-4,5 - 148(46%), « » ( 3,6) - 122(38,6%).  
4-5 ( ) 191 , 60,4%  
,3 ( ) 78 (24,7%), 1-2 ( )  
211 . . . .  
« »  
30 (65,2%), - 9 (20%), 7 (15%);  
« » (65,2% - 15%) 50,2%; « » = 47,9%,  
« » -41%. « » . . . . 17 (37%),  
« » 58 (39,2%), « » 34 (28%).  
« » , « » , « » ,  
« » .

8. . . . , . . . , . . . . , . . . .  
1008 ( 692 , 316 - ).  
5 ( « »)  
18,3 % 14%, 3 (« ») 3 %.  
60,4 % ( « » 72,7% 65,2 %, 4 - «68,6 % 60,1%»,  
( I- II ) 12,7% 14,9% (« » 7,8% 15%,  
« » 15,7% 18%, « » ).  
« » 22% 37%, « » 28,3% 39,2%, « » 25,1% 34,5 % ( 22,1% 28%),  
21,4% 23,5%, « 3 ( ) 14,4% 26,7% ( « » »)  
» 10% 30%, « » 18,2% 29%)  
, . . . .  
•  
•  
•

9. . . . . -  
. . . . , . . . . , . . . .  
-  
;-  
;-  
, 70 ,  
;-  
;-  
;-  
;-  
;-  
, - ,  
;-  
, . . . .

10. . . . . -  
. . . . , . . . .

11.